



## ***SISTEMAS DE COLECTORES INDUSTRIALES***

Sistemas de colectores • Gabinete de cambio de colectores • Componentes de colectores

*Tecnología para un futuro mejor*



## Resumen de la empresa

Genstar Technologies es líder mundial en sistemas de control de flujo de gas para los sectores industrial, médico y de gases especiales. Nos enorgullecemos de nuestra capacidad para brindar a nuestros clientes productos y servicios de alta calidad y valor agregado que van más allá de los estándares de la industria. Como resultado, contamos con una red global de miles de clientes satisfechos en más de 60 países.

## Nuestro equipo

Nuestro equipo altamente capacitado de ingenieros, vendedores, técnicos, gerentes y personal de servicio al cliente está dedicado a brindarle productos con la más alta calidad, confiabilidad y rendimiento. Mantenemos los más altos estándares en nuestros procesos de fabricación; nuestra gestión total de procesos maximiza nuestra eficiencia de producción al tiempo que garantiza la calidad del producto.

Trabajamos en estrecha colaboración con todos nuestros clientes para diseñar productos específicos para sus necesidades. Esto incluye el desarrollo de nuevos productos, el rediseño de productos existentes y la personalización de la configuración/embalaje. Es nuestra prioridad fomentar una relación sólida con todos y cada uno de los clientes.

## Calidad Garantía

Todos nuestros productos se fabrican bajo estrictos controles de calidad. Contamos con las certificaciones ISO 9001:2001, ISO13485 y API. Nuestros productos cumplen con UL, CE, SEMI y varios estándares y certificaciones internacionales.

## Capacidades de fabricación

La planta de fabricación está equipada con centros de mecanizado CNC, equipos de pulido electoral y sistemas de soldadura orbital automática de precisión, entre otras características, para garantizar la producción de productos de la más alta calidad.

## Instalaciones de sala limpia

Nuestras salas limpias de clase 10/100/1000 están diseñadas para productos de ultra alta pureza (UHP). Los productos UHP se someten a mecanizado de precisión, acabado superficial, electropulido y pasivación. Todos los productos UHP se limpian con agua DI de 18 MΩ en un tanque ultrasónico en cascada.

Para garantizar la máxima calidad de los productos UHP, se secan al vacío y se embolsan dos veces.



## Sistemas colectores

- 02. Sistemas de colectores automáticos
- 04. Formulario de especificaciones de compra de colector
- 05. Sistemas de colectores doble serie 5100
- 06. Sistemas de manifold de un solo banco de la serie 5200
- 08. Sistemas de manifold de doble banco serie 5300
- 10. Sistemas de colectores semiautomáticos de la serie 5400
- 12. Colectores semiautomáticos de polarización de domo serie GM1
- 14. Sistemas de colectores automáticos de la serie GM2-A
- 16. Sistemas de colectores automáticos digitales serie GM2-D
- 18. Sistemas de colectores semiautomáticos de la serie 5600 para recipientes de líquidos
- 19. Sistemas de colectores automáticos digitales de la serie 5700AD para recipientes de líquidos

## Gabinete de cambio de múltiple

- 21. Gabinete de cambio de múltiple

## Colector de componentes

- 23. Colectores de tuberías y extensiones de cabecera
- 24. Válvulas y accesorios, componentes de colectores
- 25. Accesorios de colector
- 26. Pigtails, soportes de pared, soportes para tubos y soportes para tubos
- 27. Supresores de retroceso e interruptores de presión y transmisor de presión
- 28. Filtro de gas, elementos de filtro, calentador de gas y paneles de alarma remota
- 29. Caja de terminales de gas, caídas de estaciones, panel de control de terminales de gas
- 30. Supresores de retroceso de llama, conectores rápidos y caudalímetros
- 31. Reguladores colector
- 33. Reguladores de estación y línea
- 35. Información de garantía
- 36. Selección de cilindros
- 37. Catálogos

# SISTEMAS DE COLECTORES AUTOMÁTICOS

Ventaja del producto GENTEC

Sistemas de colectores industriales

## 1 Puerto de escape

- Fácil para la instalación

## 2 Toma de corriente

- NPT de 3/4" para una fácil conexión

## 3 Botones de luz y control

- Indicador de estado
- Zumbador de alarma integral
- Botón de cambio manual para cambio

## 4 Manómetro

- Opción de unidad de calibre múltiple
- Trabaja normalmente incluso en caso de corte de energía

## 5 Válvula de bola de tres vías

- Fácil mantenimiento

## 6 Válvula de interruptor de tipo de presión diferencial automática

- Diseño de patente
- Control de válvula de doble solenoide para iniciar la conmutación del múltiple para un suministro de gas ininterrumpido

## 7 Placa de circuito de control

- La comunicación RS 485 y la salida de contacto seco se pueden integrar a un sistema de monitoreo central

## 8 Presostatos Transmisor de presión

- Salida de 0-10 V o 4 ~ 20 mA
- Supervisión de la presión de salida y alarma de la presión de entrada

## 9 Reguladora secundaria

- Regulador de línea de alto flujo
- Según los requisitos de NFPA 99 para permitir el aislamiento y el servicio de uno mientras el otro está en uso
- Disponible para reparación en el sitio
- Fácil para el mantenimiento

## 10 Ventana de ventilación

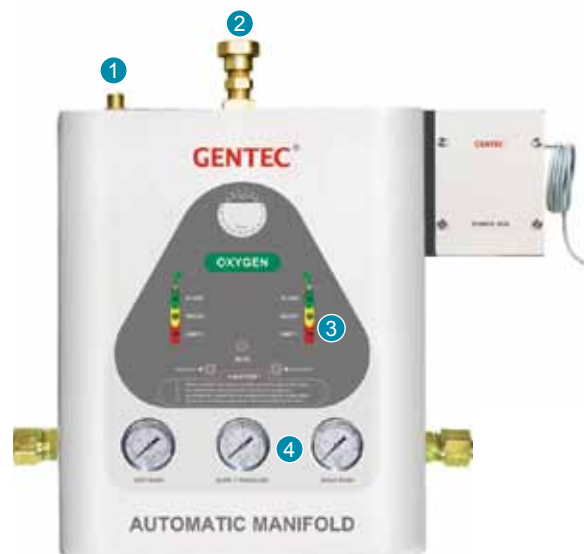
- Ventana de ventilación en ambos lados del gabinete
- Bien ventilado para garantizar la seguridad

## 11 Regulador primario

- Tecnología de regulador de polarización de domo
- Proporcione un flujo estable y duradero
- Fácil para el mantenimiento

## 12 Válvula de seguridad

- Alivie las presiones aguas abajo de los reguladores de línea para evitar la presurización excesiva.

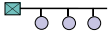

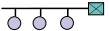
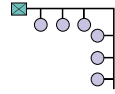
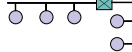


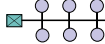
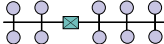


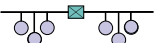





# FORMULARIO DE ESPECIFICACIONES DE COMPRA DE COLECTOR

Sistemas de colectores industriales

- 1 Aplicación del sistema múltiple:  Industrial  Gases especiales  Otro .....
- 2 Servicio de gas:  Oxygen  Acetileno  Propano  Aire  Dióxido de carbono  
 Gases inertes (argón, nitrógeno, helio)  Otro .....
- 3 Tipo de sistema múltiple requerido:  Manual  Semiautomático  Automático
- 4 Presión de salida requerida: (psi) .....
- 5 Caudal de salida requerido: (SCFH) .....
- 6 Tipo de montaje:  Montaje en pared  Montaje en suelo
- 7 Espaciado de cilindros (centro a centro):  5"  10"  13"  18"
- 8 Número de cilindros requeridos: Margen izquierdo ..... Margen derecho .....
- 9 Disposición del sistema múltiple: .....

Número de serie Disposición	Serie 5200	Serie 5300/5400/5500/5500D	Serie 5600
1 Diseño estándar			
2 Disposición en forma de "L"			
3 Disposición en forma de "U"			
4 Diseño cruzado			
5 Diseño escalonado			

 Colectores  Cilindro

## 10 Accesorios:

Interruptor de presión	Número de modelo .....	Cantidad .....
Sistema de alarmas	Número de modelo .....	Cantidad .....
Terminal de Gas (Gasoducto)	Número de modelo .....	Cantidad .....
Calentador a gas*	Número de modelo .....	Cantidad .....
Otros	Número de modelo .....	Cantidad .....

\*El calentador opcional de 500 SCFH está disponible para el servicio de gas CO2 y N2O con índices de extracción superiores a 35 SCFH/cilindro.

Nota: Complete el formulario anterior para que GENTEC pueda recomendar el sistema de colectores más adecuado para su aplicación. No dude en ponerse en contacto con nosotros para obtener más información.

El sistema de colector doble de la serie 5100 es un sistema de suministro de gas simple que proporciona un máximo de 2 cilindros en servicio a la vez. Este sistema no extensible es adecuado para aplicaciones de mantenimiento y gas donde solo un cilindro está en servicio en un momento dado y se requiere un cambio manual.

## Características

- Soldadura de plata en las juntas de las tuberías para una máxima prevención de fugas
- Válvulas de cabecera individuales
- Los cabezales han sido probados para soportar la alta presión de los cilindros
- Solo instalación de montaje en pared

## Construcción estándar

- Conectores flexibles trenzados de acero inoxidable de alta presión de 24" con válvula de retención. Los conectores flexibles de cobre rígidos son estándar cuando el servicio de gas es oxígeno. Los pigtails para los modelos de acetileno están equipados con un supresor de retroceso de llama seco.
- Para el modelo de acetileno o gas combustible, la salida del regulador está equipada con un supresor de retroceso de llama seco (FA30PF) para mayor seguridad.
- Regulador de alto caudal Gentec serie 155M-A.
- Los sistemas colectores de dióxido de carbono se proporcionan con un regulador de calentamiento eléctrico de 155 CG. El cilindro de sifón no debe usarse en el sistema múltiple.

\* Refer to table on page 24 for pigtail information



## Información sobre pedidos

Serie	Servicio de Gas	Presión máxima de entrada psi (bar)	Presión de entrega psi (bar)	Flujo máximo de entrega SCFH (m³/h)	Conexión de Salida	Especificaciones de la coleta
5100X	Oxígeno	3000 (207)	10~200 (0.7~14)	3500 (100)	3/4" NPT (M)	Coleta, CGA540
5100Y	Acetileno	400 (28)	2~15 (0.14~1)	700 (20)	3/4" NPT (M)	Coleta, CGA510
5100F	Propano	400 (28)	5~125 (0.35~8.6)	1050 (30)	3/4" NPT (M)	Coleta, CGA510
5100C	Dióxido de carbono	3000 (207)	5~125 (0.35~8.6)	2100 (60)	3/4" NPT (M)	Coleta, CGA320
5100IN	Argón, Nirógeno, Helio	3000 (207)	10~200 (0.7~14)	3500 (100)	3/4" NPT (M)	Coleta, CGA580
5100H	Hidrógeno	3000 (207)	10~200 (0.7~14)	10500 (300)	3/4" NPT (M)	Coleta, CGA350

Especifique el "número de modelo" al realizar el pedido.  
Por ejemplo: 5100X indica un sistema múltiple de "oxígeno" dual.

El sistema múltiple de banco único de la serie 5200 está diseñado para una fuente única de suministro de gas desde un banco de cilindros. Aunque este sistema se puede utilizar como sistema de suministro principal, normalmente se utiliza en aplicaciones industriales y médicas como sistema de respaldo de emergencia de alta presión para recipientes de líquidos o sistemas a granel.



## Características

- Colector de estilo abierto
- El sistema se puede diseñar para la orilla derecha o izquierda
- Soldadura de plata en las juntas de las tuberías para una máxima prevención de fugas
- El sistema está diseñado para adaptarse a futuras necesidades de expansión
- El sistema está montado con filtros de gas
- El puerto del interruptor de presión está disponible
- Los cabezales han sido probados para soportar la alta presión de los cilindros
- Montaje en pared o piso disponible

## Construcción estándar

- Conectores flexibles trenzados de acero inoxidable de alta presión de 24\*\* con válvula de retención. Los conectores flexibles de cobre rígidos son estándar cuando el servicio de gas es oxígeno. Los pigtaills para los modelos de acetileno están equipados con un supresor de retroceso de llama seco.
- Para el modelo de acetileno o gas combustible, la salida del regulador está equipada con un supresor de retroceso de llama seco (FA30PF) para mayor seguridad. Como opción, los supresores de retroceso de llama hidráulicos están disponibles por un cargo adicional.
- Regulador de alto caudal Gentec serie 155M-A.
- Los sistemas colectores de dióxido de carbono se proporcionan con un regulador de calentamiento eléctrico de 155 CG.
- El cilindro de sifón no debe usarse en el sistema múltiple.

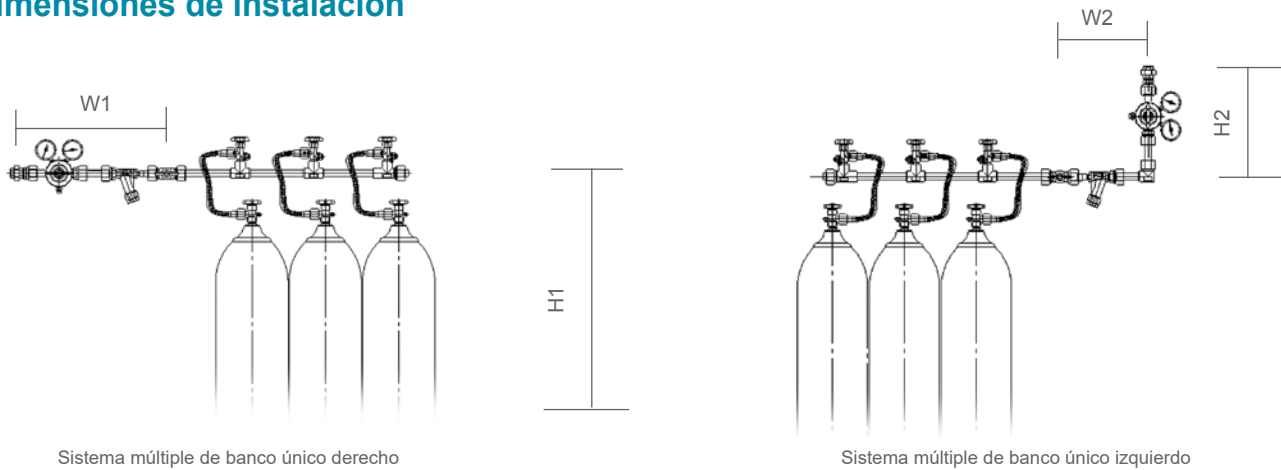
\* Consulte la tabla en la página 24 para obtener información sobre el cable flexible

## Especificaciones

Serie	Servicio de Gas	Presión máxima de entrada psi (bar)	Presión de entrega psi (bar)	Flujo máximo de entrega SCFH (m <sup>3</sup> /h)	Conexión de Salida	Especificaciones de la coleta
5200X	Oxígeno	3000 (207)	10~200 (0.7~14)	3500 (100)	3/4" NPT (M)	Coleta, CGA540
5200Y	Acetileno	400 (28)	2~15 (0.14~1)	700 (20)	3/4" NPT (M)	Coleta, CGA510
5200F	Propano	400 (28)	5~125 (0.35~8.6)	1050 (30)	3/4" NPT (M)	Coleta, CGA510
5200C	Dióxido de carbono	3000 (207)	5~125 (0.35~8.6)	2100 (60)	3/4" NPT (M)	Coleta, CGA320
5200IN	Argón, Nitrógeno, Helio	3000 (207)	10~200 (0.7~14)	3500 (100)	3/4" NPT (M)	Coleta, CGA580
5200Q	Aire	3000 (207)	10~200 (0.7~14)	3500 (100)	3/4" NPT (M)	Coleta, CGA590
5200H	Hidrógeno	3000 (207)	10~200 (0.7~14)	10500 (300)	3/4" NPT (M)	Coleta, CGA350

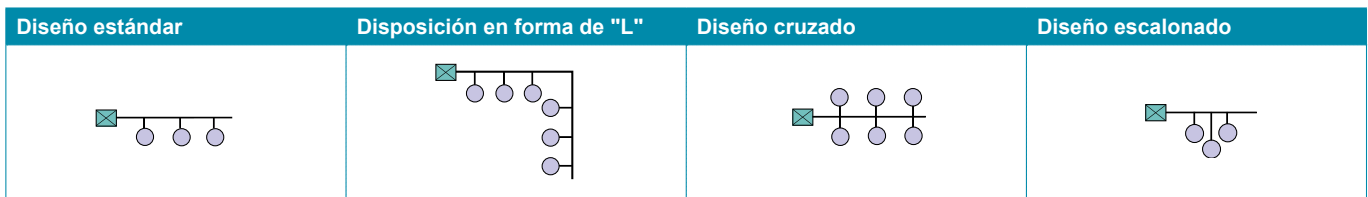


**Dimensiones de instalación**



Servicio de Gas	W1 in.(mm)	H1 in.(mm)	W2 in.(mm)	H2 in.(mm)
Oxígeno, Aire, Argón, Nitrógeno	21.0 (534)	55.2 (1400)	12.3 (313)	14.6 (372)
Acetileno, propano	27.8 (708)	51.2 (1300)	12.3 (313)	21.5 (546)
Dióxido de carbono	27.5 (698)	55.2 (1400)	18.8 (477)	14.6 (372)

**Disposiciones del sistema de colectores**



**Información sobre pedidos**

52	1	2	X	- 3	R	- 1
Serie	Disposición del sistema de colectores	Separación de válvulas de cilindro	Servicio de Gas	Número de cilindros	Dirección de la tubería del colector	Tipo de montaje
Sistema múltiple de un solo banco	1: Diseño estándar 2: Diseño en forma de "L" 3: N/A 4: Diseño cruzado 5: Diseño escalonado	1: 5" (127 mm) 2: 10" (254 mm) 3: 13" (330 mm) 4: 18" (457 mm)	X: Oxígeno Y: Acetileno F: Propano C: Dióxido de carbono IN: Ar, He, N <sub>2</sub> Q: Aire H: Hidrógeno	1: Un cilindro 2: Dos cilindros 3: Tres cilindros	L: Izquierda R: Derecha  <i>Nota: La dirección de la tubería (derecha o izquierda) se indica mirando hacia el colector.</i>	1: Montaje en pared 2: Montaje en suelo

Ejemplo: 5212X-3R-1 indica un sistema múltiple de oxígeno de banco único derecho de 3 cilindros.  
La distancia entre cada cilindro es de 10" en disposición horizontal estándar.

El sistema múltiple de doble banco de la serie 5300 consta de un banco de suministro de gas principal y un banco de cilindros de reserva. Cuando se agote el banco de cilindros primario, "cierre" manualmente la válvula en el banco primario y abra la válvula en el banco de reserva para reactivar el flujo de gas. El cambio de este sistema debe operarse manualmente.



## Características

- Colector de estilo abierto
- Soldadura de plata en las juntas de las tuberías para una máxima prevención de fugas
- El sistema está diseñado para adaptarse a futuras necesidades de expansión
- El sistema está montado con filtros de gas
- El puerto del interruptor de presión está disponible
- Los cabezales han sido probados para soportar la alta presión de los cilindros
- Montaje en pared o piso disponible

## Construcción estándar

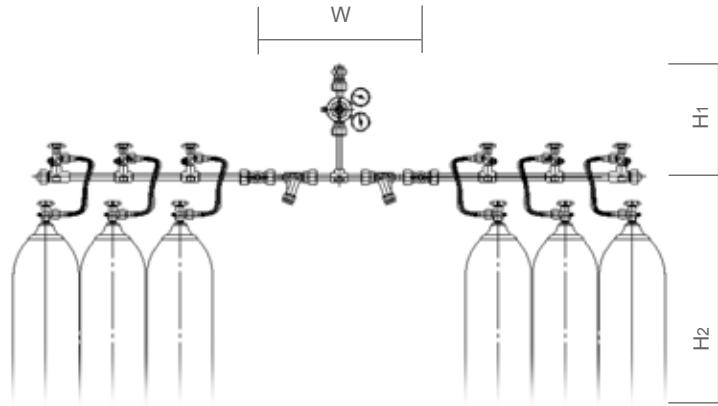
- Conectores flexibles trenzados de acero inoxidable de alta presión de 24" con válvula de retención. Los conectores flexibles de cobre rígidos son estándar cuando el servicio de gas es oxígeno. Los pigtails para los modelos de acetileno están equipados con un supresor de retroceso de llama seco.
- Para el modelo de acetileno o gas combustible, la salida del regulador está equipada con un supresor de retroceso de llama seco (FA30PF) para mayor seguridad. Como opción, los supresores de retroceso de llama hidráulicos están disponibles por un cargo adicional.
- Regulador de alto caudal Gentec serie 155M-A.
- Los sistemas colectores de dióxido de carbono se proporcionan con un regulador de calentamiento eléctrico de 155 CG. El cilindro de sifón no debe usarse en el sistema múltiple.

\* Consulte la tabla en la página 24 para obtener información sobre el cable flexible

## Especificaciones

Serie	Servicio de Gas	Presión máxima de entrada psi (bar)	Presión de entrega psi (bar)	Flujo máximo de entrega SCFH (m³/h)	Conexión de Salida	Especificaciones de la coleta
5300X	Oxígeno	3000 (207)	10~200 (0.7~14)	3500 (100)	3/4" NPT (M)	Coleta, CGA540
5300Y	Acetileno	400 (28)	2~15 (0.14~1)	700 (20)	3/4" NPT (M)	Coleta, CGA510
5300F	Propano	400 (28)	5~125 (0.35~8.6)	1050 (30)	3/4" NPT (M)	Coleta, CGA510
5300C	Dióxido de carbono	3000 (207)	5~125 (0.35~8.6)	2100 (60)	3/4" NPT (M)	Coleta, CGA320
5300IN	Argón, Nitrógeno, Helio	3000 (207)	10~200 (0.7~14)	3500 (100)	3/4" NPT (M)	Coleta, CGA580
5300Q	Aire	3000 (207)	10~200 (0.7~14)	3500 (100)	3/4" NPT (M)	Coleta, CGA590
5300H	Hidrógeno	3000 (207)	10~200 (0.7~14)	10500 (300)	3/4" NPT (M)	Coleta, CGA350

### Dimensiones de instalación



Servicio de Gas	W1 in.(mm)	H1 in.(mm)	H2 in.(mm)
Oxígeno, Aire, Argón, Nitrógeno	25.3 (642)	19.2 (488)	55.1 (1400)
Acetileno, propano	25.3 (642)	26.1 (662)	51.2 (1300)
Dióxido de carbono	25.3 (642)	25.7 (652)	55.1 (1400)

### Disposiciones del sistema de colectores

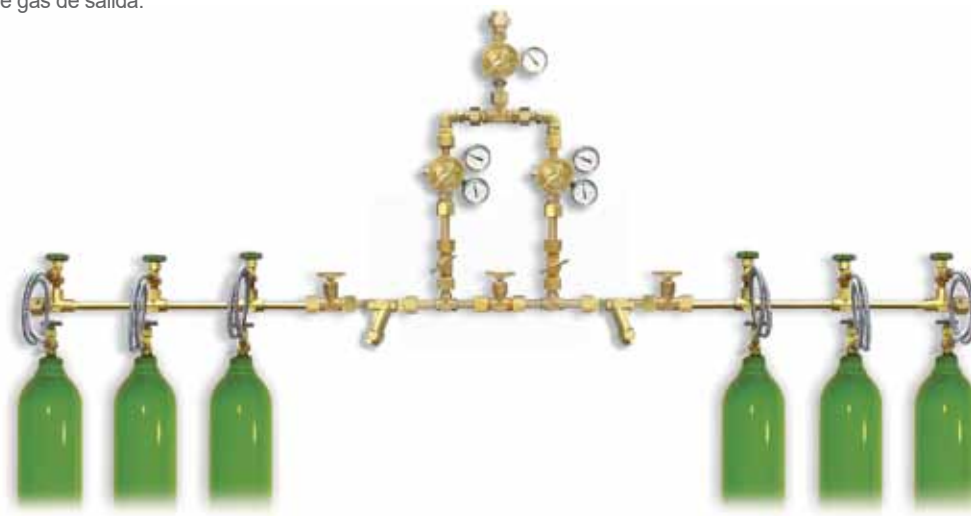
Diseño estándar	Disposición en forma de "L"	Disposición en forma de "U"	Diseño cruzado	Diseño escalonado

### Ordering Information

53	1	2	X	- 5 x 5	- 1
Serie	Disposición del sistema de colectores	Separación de válvulas de cilindro	Servicio de Gas	Número de cilindros (izquierda/derecha)	Tipo de montaje
Sistema múltiple de doble banco	1: diseño estándar 2: diseño en forma de "L" 3: diseño en forma de "U" 4: Diseño cruzado 5: diseño escalonado	1: 5" (127 mm) 2: 10" (254 mm) 3: 13" (330 mm) 4: 18" (457 mm)	X: Oxígeno Y: Acetileno F: Propano C: Dióxido de carbono IN: Ar, He, N <sub>2</sub> Q: Aire H: Hidrógeno	1 x 2: Un cilindro a la izquierda, Dos cilindros a la derecha 5 x 5: Cinco cilindros a la izquierda, Cinco cilindros a la derecha ... <i>Nota: La dirección de la tubería (derecha o izquierda) se indica mirando hacia el colector.</i>	1: Montaje en pared 2: Montaje en suelo

Ejemplo: 5312X-5x5-1 indica un sistema múltiple de banco doble de 5 x 5 cilindros. La distancia entre dos cilindros es de 10" en disposición horizontal estándar.

El sistema de colector semiautomático de la serie 5400 está diseñado para proporcionar un suministro de gas ininterrumpido. Consta de un banco primario y un banco de cilindros de reserva. Cuando la presión en el banco de cilindros primario se reduce al valor preestablecido, el cambio se realiza automáticamente para proporcionar un suministro continuo de gas desde el banco de reserva. Al cambiar los cilindros, los reguladores de ambos bancos deben reajustarse para que el cambio se produzca automáticamente la próxima vez. El regulador secundario en la tubería principal estabiliza el flujo de gas de salida.



## Características

- Colector de estilo abierto
- Regulador secundario para una presión de entrega de alto flujo constante a la tubería
- Soldadura de plata en las juntas de las tuberías para una máxima prevención de fugas
- El sistema está diseñado para adaptarse a futuras necesidades de expansión
- El sistema está montado con filtros de gas
- Válvula de cambio única que proporciona un suministro ininterrumpido de gas desde los bancos primario y de reserva
- El puerto del interruptor de presión está disponible
- Los cabezales han sido probados para soportar la alta presión de los cilindros
- Montaje en pared o piso disponible

## Construcción estándar

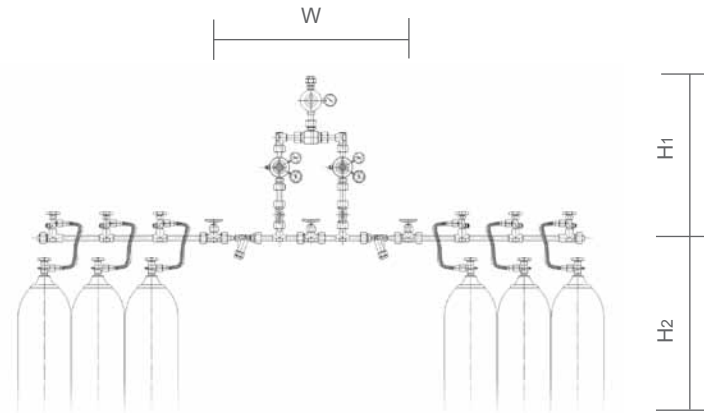
- Conectores flexibles trenzados de acero inoxidable de alta presión de 24" con válvula de retención. Los conectores flexibles de cobre rígidos son estándar cuando el servicio de gas es oxígeno. Los pigtaills para los modelos de acetileno están equipados con un supresor de retroceso de llama seco.
- Para el modelo de acetileno o gas combustible, la salida del regulador está equipada con un supresor de retroceso de llama seco (FA30PF) para mayor seguridad. Como opción, los supresores de retroceso de llama hidráulicos están disponibles por un cargo adicional.
- Regulador de caudal alto de Gentec serie 155L (excepto para acetileno) y 155M-A.
- Los sistemas colectores de dióxido de carbono se proporcionan con un regulador de calentamiento eléctrico de 155 CG. El cilindro de sifón no debe usarse en el sistema múltiple.

\* Consulte la tabla en la página 24 para obtener información sobre el cable flexible

## Especificaciones

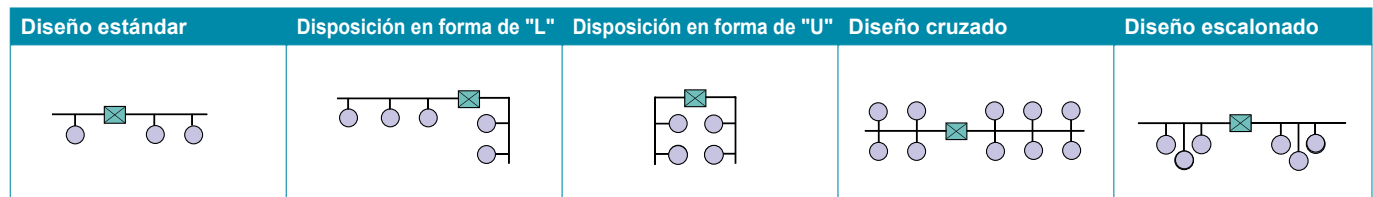
Serie	Servicio de gas	Presión máxima de entrada psi (bar)	Presión de entrega psi (bar)	Flujo máximo de entrega SCFH (m³/h)	Conexión de salida	Especificaciones de la coleta
5400X	Oxígeno	3000 (207)	10~200 (0.7~14)	3500 (100)	3/4" NPT (M)	Coleta, CGA540
5400Y	Acetileno	400 (28)	2~15 (0.14~1)	700 (20)	3/4" NPT (M)	Coleta, CGA510
5400F	Propano	400 (28)	5~125 (0.35~8.6)	1050 (30)	3/4" NPT (M)	Coleta, CGA510
5400C	Dióxido de carbono	3000 (207)	5~125 (0.35~8.6)	2100 (60)	3/4" NPT (M)	Coleta, CGA320
5400IN	Argón	3000 (207)	10~200 (0.7~14)	1750 (50)	3/4" NPT (M)	Coleta, CGA580
	Helio	3000 (207)	10~200 (0.7~14)	7000 (200)	3/4" NPT (M)	Coleta, CGA580
	Nitrógeno	3000 (207)	10~200 (0.7~14)	3500 (100)	3/4" NPT (M)	Coleta, CGA580
5400Q	Aire	3000 (207)	10~200 (0.7~14)	3500 (100)	3/4" NPT (M)	Coleta, CGA590
5400H	Hidrógeno	3000 (207)	10~200 (0.7~14)	10500 (300)	3/4" NPT (M)	Coleta, CGA350

### Dimensiones de instalación



Servicio de Gas	W1 in.(mm)	H1 in.(mm)	H2 in.(mm)
Oxígeno, aire, argón, nitrógeno, helio	35.9 (912)	29.1 (739)	55.1 (1400)
Acetileno, propano	35.9 (912)	36.9 (912)	51.2 (1300)
Dióxido de carbono	48.8 (1240)	29.1 (739)	55.1 (1400)

### Disposiciones del sistema de colectores



### Ordering Information

54	1	2	X	- 5 x 5	- 1
Serie	Disposición del sistema de colectores	Separación de válvulas de cilindro	Servicio de Gas	Número de cilindros (izquierda/derecha)	Tipo de montaje
Semi-automatic manifold system	1: diseño estándar 2: diseño en forma de "L" 3: diseño en forma de "U" 4: Diseño cruzado 5: diseño escalonado	1: 5" (127 mm) 2: 10" (254 mm) 3: 13" (330 mm) 4: 18" (457 mm)	X: Oxígeno Y: Acetileno F: Propano C: Dióxido de carbono IN: Ar, He, N <sub>2</sub> Q: Aire H: Hidrógeno	1 x 2: Un cilindro a la izquierda, Dos cilindros a la derecha 5 x 5: Cinco cilindros a la izquierda, Cinco cilindros a la derecha ... <i>Nota: La dirección de la tubería (derecha o izquierda) se indica mirando hacia el colector.</i>	1: Montaje en pared 2: Montaje en suelo

Ejemplo: 5412X-5x5-1 indica un sistema múltiple semiautomático de 5 x 5 cilindros. La distancia entre dos cilindros es de 10" en disposición horizontal estándar.

# SERIE GM1

Colectores semiautomáticos de polarización de domo

Sistemas de colectores industriales

El sistema de colector semiautomático de polarización de domo de la serie GM1 está diseñado para proporcionar un suministro de gas ininterrumpido. Consta de un banco primario y un banco de cilindros de reserva. Cuando la presión en el banco de cilindros primario se reduce al valor preestablecido, el cambio se realiza automáticamente para proporcionar un suministro continuo de gas desde el banco de reserva. El mango de prioridad debe cambiarse manualmente durante el cambio de cilindro.



## Características

### Sistema de cambio semiautomático

- Gabinete de metal a prueba de polvo completamente cerrado
- El manómetro indica la fuente de gas y la presión de salida
- Regulador secundario para la entrega constante de presión y flujo a la tubería
- Válvula de alivio en la salida para proteger la tubería aguas abajo
- El puerto del interruptor de presión está disponible
- Diseño de cambio mecánico dome-días
- Válvula indicadora previa
- Adecuado para sistemas de alto caudal; clasificado para 120m<sup>3</sup>/h (4200 SCFH)\* a 170 m<sup>3</sup>/h (6000 SCFH)\*\*

\* Cuando la presión de entrega es de 50 psi

\*\* Cuando la presión de entrega es de 180 psi

### Tubería

- Soldadura de plata en las juntas de las tuberías para una máxima prevención de fugas
- El sistema está diseñado para adaptarse a futuras necesidades de expansión
- El filtro externo opcional proporciona un fácil reemplazo del elemento filtrante
- Válvulas maestras de cierre opcionales
- Los cabezales han sido probados para soportar la alta presión de los cilindros
- Montaje en pared o piso disponible

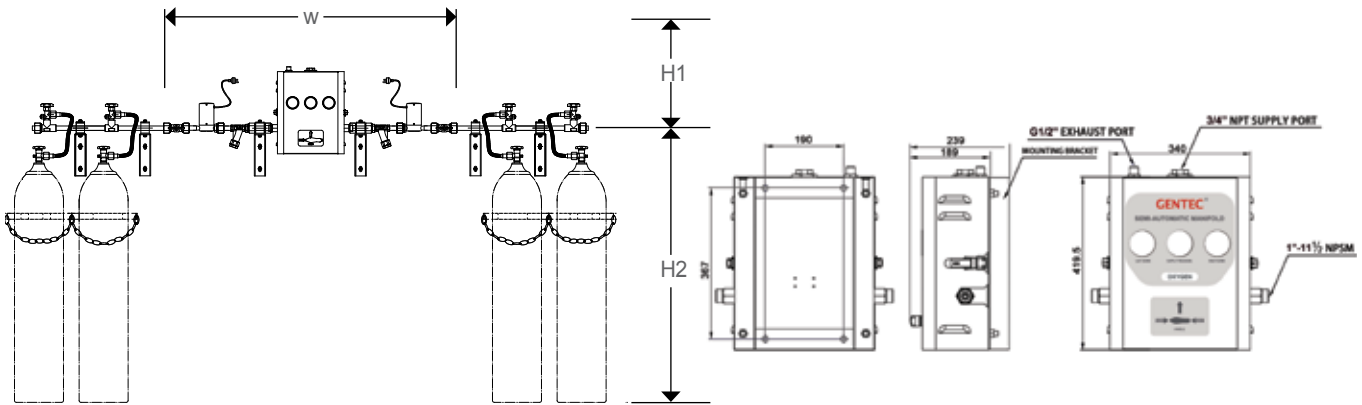
## Construcción estándar

- Coletas flexibles trenzadas de acero inoxidable de alta presión de 24" o 36" con válvula de retención
- Los pigtaills rígidos de cobre son estándar cuando el servicio de gas es oxígeno
- Los sistemas colectores de dióxido de carbono se proporcionan con el calentador de gas eléctrico H900G
- El cilindro tipo sifón no debe usarse en el sistema múltiple

## Especificaciones

Serie	Servicio de gas	Presión máxima de entrada psi (bar)	Presión de entrega psi (bar)	Flujo máximo de entrega SCFH (m <sup>3</sup> /h)	Conexión de salida	Especificaciones de la coleta
GM1-AL-O2	Oxígeno	3000 (207)	10~145 (0.69~10)	4200 (120)	3/4" NPT (M)	Coleta, CGA540
GM1-AM-IN	Inert Gas	3000 (207)	10~230 (0.69~15.86)	6000 (170)	3/4" NPT (M)	Coleta, CGA510
GM1-AM-CO2	Dióxido de carbono	2175(150)	4.4~125 (0.3~8.62)	1060 (30)	3/4" NPT (M)	Coleta, CGA510
GM1-AH-AIR	Aire	3000 (207)	10~203 (0.69~14)	5300 (150)	3/4" NPT (M)	Coleta, CGA320

**Dimensiones de instalación**



Servicio de Gas	W in.(mm)	H1 in.(mm)	H2 in.(mm)
Oxígeno, aire, argón, nitrógeno, helio	41.3 (1050)	15.8 (400)	55.1 (1400)
Dióxido de carbono	56.3 (1430)	15.8 (400)	55.1 (1400)

**Disposiciones del sistema de colectores**

Diseño estándar	Disposición en forma de "L"	Disposición en forma de "U"	Diseño cruzado	Diseño escalonado

**Información sobre pedidos**

GM1-A	L	- O2	- U	- (5L - 5R	- S	2)
Serie	Presión de entrega	Servicio de gas	Código estándar	Número de cilindros (izquierda/derecha)	Disposición del sistema de colectores	Separación de válvulas de cilindro
GM1-A	USA (ISO) L: 55 psi (0.5 MPa) M: 100 psi (0.8 MPa) H: 185 psi (1 MPa) Norma EN L: 72.5 psi (5 bar) M: 116 psi (8 bar) H: 145 psi (10 bar)	O2: Oxígeno AIR: Aire CO2: Dióxido de carbono IN: Argón, Helio, Nitrógeno	U: NFPA 99 (USA) E: ISO 32	1L-2R: Un cilindro a la izquierda, Dos cilindros a la derecha 5L-5R: Cinco cilindros a la izquierda, Cinco cilindros a la derecha  <i>Nota: La dirección de la tubería (derecha o izquierda) se indica mirando hacia el colector.</i>	S: diseño estándar L: diseño en forma de "L" U: disposición en forma de "U" D: Disposición cruzada X: diseño escalonado	1: 5" (127 mm) 2: 10" (254 mm) 3: 13" (330 mm) 4: 18" (457 mm)

Ejemplo: GM1-AL-O2-U-(5x5-S2) indica un sistema de colector automático de cilindros de oxígeno de 5\*5. La distancia entre dos cilindros es de 10" en disposición horizontal estándar. GM1-AL-O2-U-(0x0) indica un sistema de cambio de oxígeno con filtros y válvulas maestras de cierre. GM1-AL-O2-U indica solo un sistema de cambio de oxígeno.

# SERIE GM2-A

Sistemas de colectores automáticos

Sistemas de colectores industriales

El sistema de colector automático de la serie GM2-A está diseñado para proporcionar un suministro de gas ininterrumpido sin ajustes manuales. Este sistema cambia automáticamente cuando se agota el banco de cilindros primario. Incluso en caso de corte de energía, el sistema continúa suministrando gas sin interrupción.



## Características

### Gabinete de cambio automático

- Gabinete de metal resistente a manipulaciones completamente cerrado
- Los indicadores luminosos proporcionan el estado del sistema
- Los sistemas para gas combustible vienen con un dispositivo antiexplosivo
- El filtro externo facilita el reemplazo de los elementos de filtración

### Cabezal

- Soldadura de plata en las juntas de las tuberías para una máxima prevención de fugas
- El sistema está diseñado para adaptarse a futuras necesidades de expansión
- El sistema está montado con filtros de gas
- Puerto de interruptor de presión disponible
- Los cabezales han sido probados para soportar la alta presión de los cilindros
- Montaje en pared o piso disponible

## Construcción estándar

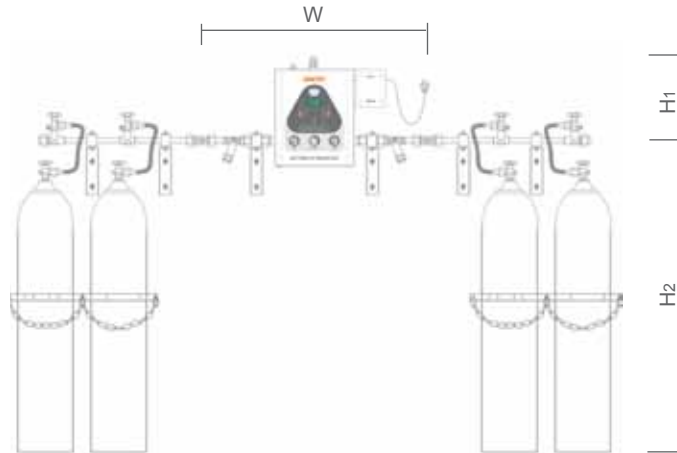
- Conectores flexibles trenzados de acero inoxidable de alta presión de 24" con válvula de retención. Los conectores flexibles de cobre rígidos son estándar cuando el servicio de gas es oxígeno. Los pigtails para los modelos de acetileno están equipados con un supresor de retroceso de llama seco.
- Para el modelo de acetileno o gas combustible, la salida del regulador está equipada con un supresor de retroceso de llama seco (FA30PF) para mayor seguridad. Como opción, los supresores de retroceso de llama hidráulicos están disponibles por un cargo adicional.
- Los sistemas colectores de dióxido de carbono se proporcionan con un regulador de calentamiento eléctrico H900G. El cilindro de sifón no debe usarse en el sistema múltiple.

## Especificaciones

Serie	Servicio de gas	Presión máxima de entrada psi (bar)	Presión de entrega psi (bar)	Flujo máximo de entrega SCFH (m³/h)	Conexión Salida	Especificaciones de la coleta
GM2-AL-O2	Oxígeno	3000 (207)	10~200 (0.7~14)	3500 (100)	3/4" NPT (M)	Coleta, CGA540
GM2-AL-Y	Acetileno	400 (28)	2~15 (0.14~1)	700 (20)	3/4" NPT (M)	Coleta, CGA510
GM2-AL-F	Propano	400 (28)	5~125 (0.35~8.6)	1050 (30)	3/4" NPT (M)	Coleta, CGA510
GM2-AM-CO2	Dióxido de carbono	3000 (207)	5~125 (0.35~8.6)	1050 (30)	3/4" NPT (M)	Coleta, CGA320
GM2-AM-IN	Argón, Nitrógeno, Helio	3000 (207)	10~200 (0.7~14)	3500 (100)	3/4" NPT (M)	Coleta, CGA580

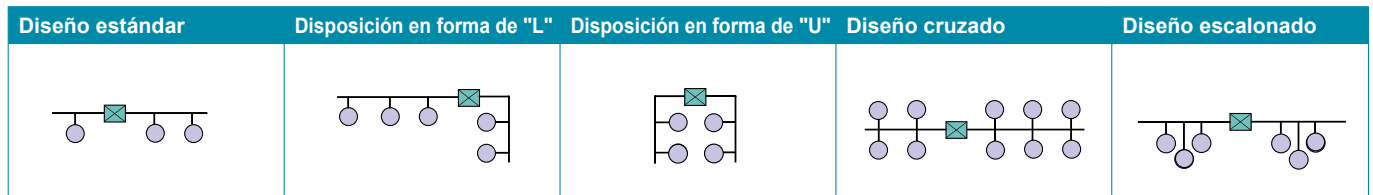


### Dimensiones de instalación



Servicio de Gas	W in.(mm)	H1 in.(mm)	H2 in.(mm)
Oxígeno, aire, argón, nitrógeno, helio	41.3 (1050)	15.8 (400)	55.1 (1400)
Acetileno, propano	59.8 (1520)	21.7 (550)	55.1 (1400)
Dióxido de carbono	55.5 (1410)	15.8 (400)	55.1 (1400)

### Disposiciones del sistema de colectores



### Información sobre pedidos

GM2-A	L	- O2	- U	- (5L - 5R	- S	2)
Serie	Presión de entrega	Servicio de gas	Código estándar	Número de cilindros (izquierda/derecha)	Disposición del sistema de colectores	Separación de válvulas de cilindro
Sistema de colector automático (manómetro)	EE.UU (ISO) L: 55 psi (0.5 MPa) M: 100 psi (0.8 MPa) H: 185 psi (1 MPa)	O2: Oxígeno AIR: Aire N2O: Óxido nitroso  CO2: Dióxido de carbono  IN: Argón, Helio, Nitrógeno	U: Estándar de EE. UU. E: Estándar de ISO UE: Estándar de Canadá	1L-2R: Un cilindro a la izquierda, Dos cilindros a la derecha 5L-5R: Cinco cilindros a la izquierda, Five cylinders on the Right  <i>Nota: La dirección de la tubería (derecha o izquierda) se indica mirando hacia el colector.</i>	S: diseño estándar L: diseño en forma de "L" U: disposición en forma de "U" D: Disposición cruzada X: diseño escalonado	1: 5" (127 mm) 2: 10" (254 mm) 3: 13" (330 mm) 4: 18" (457 mm)

Ejemplo: GM2-AL-O2-U-(5x5-S2) indica un sistema de colector automático de cilindros de oxígeno de 5\*5. La distancia entre dos cilindros es de 10" en disposición horizontal estándar. Código de color NFPA99 (EE. UU.)  
 GM2-AL-O2-U-(0x0) indica un sistema de cambio de oxígeno con filtros y válvulas maestras de cierre. El código de color NFPA99 (EE. UU.) GM2-AL-O2-U indica solo un sistema de cambio de oxígeno. Código de color NFPA99 (EE. UU.)

El sistema de colector automático digital de la serie GM2-D está diseñado para proporcionar un suministro de gas ininterrumpido. El sistema de colector digital totalmente automático supervisa electrónicamente la presión del banco de cilindros, cambia automáticamente al banco secundario cuando se agota el banco de cilindros primario y elimina la necesidad de configurar manualmente un lado de prioridad. En caso de corte de energía, el sistema continúa suministrando gas sin interrupción. El uso de nuestra válvula de conmutación de diferencial de presión de segunda generación y los reguladores de colector de nuevo diseño aumenta el caudal y la confiabilidad del sistema.



## Características

### Gabinete de cambio automático

- Fully enclosed, tamper-resistant metal cabinet
- On-site Display: Indicator lights of system status, Gauge Pressures, visual Remote alarm box provide system status; Digital display of pressure; with changeover alarm function
- Pressure switch control
- External filter facilitates replacement of filtration elements
- Patent pending changeover technology

### Cabezal

- Soldadura de plata en las juntas de las tuberías para una máxima prevención de fugas
- El sistema está diseñado para adaptarse a futuras necesidades de expansión
- El sistema está montado con filtros de gas
- Puerto de interruptor de presión disponible
- Los cabezales han sido probados para soportar la alta presión de los cilindros
- Montaje en pared o piso disponible

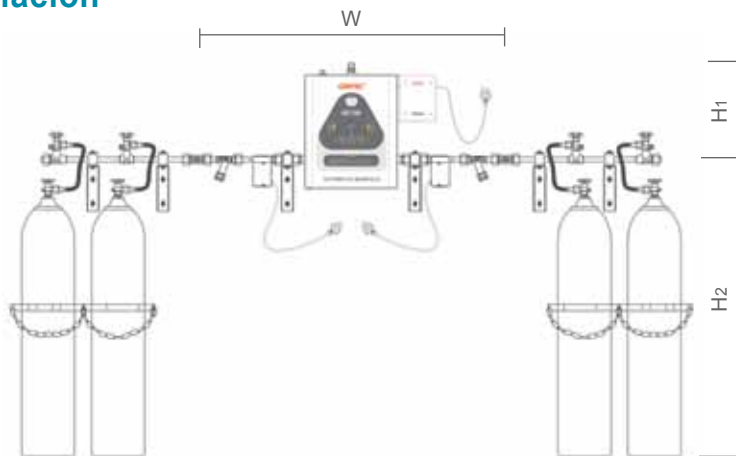
## Construcción estándar

- Conectores flexibles trenzados de acero inoxidable de alta presión de 24" con válvula de retención. Los conectores flexibles de cobre rígidos son estándar cuando el servicio de gas es oxígeno. Los pigtails para los modelos de acetileno están equipados con un supresor de retroceso de llama seco.
- Para el modelo de acetileno o gas combustible, la salida del regulador está equipada con un supresor de retroceso de llama seco (FA30PF) para mayor seguridad. Como opción, los supresores de retroceso de llama hidráulicos están disponibles por un cargo adicional.
- Los sistemas colectores de dióxido de carbono se proporcionan con un regulador de calentamiento eléctrico H900DG. El cilindro de sifón no debe usarse en el sistema múltiple.

## Especificaciones

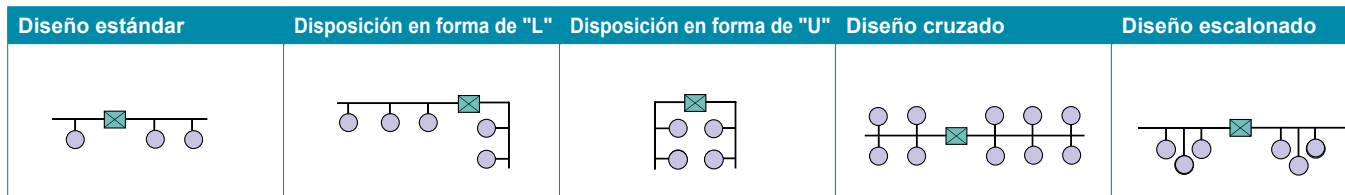
Serie	Servicio de gas	Presión máxima de entrada psi (bar)	Presión de entrega psi (bar)	Flujo máximo de entrega SCFH (m³/h)	Conexión Salida	Especificaciones de la coleta
GM2-DL-O2	Oxígeno	3000 (207)	10~200 (0.7~14)	3500 (100)	3/4" NPT (M)	Coleta, CGA540
GM2-DL-Y	Acetileno	400 (28)	2~15 (0.14~1)	700 (20)	3/4" NPT (M)	Coleta, CGA510
GM2-DL-F	Propano	400 (28)	5~125 (0.35~8.6)	1050 (30)	3/4" NPT (M)	Coleta, CGA510
GM2-DM-CO2	Dióxido de carbono	3000 (207)	5~125 (0.35~8.6)	1050 (30)	3/4" NPT (M)	Coleta, CGA320
GM2-DM-IN	Argón, Nitrógeno, Helio	3000 (207)	10~200 (0.7~14)	3500 (100)	3/4" NPT (M)	Coleta, CGA580

### Dimensiones de instalación



Servicio de Gas	W in.(mm)	H1 in.(mm)	H2 in.(mm)
Oxígeno, aire, argón, nitrógeno, helio	41.3 (1050)	15.8 (400)	55.1 (1400)
Acetileno, propano	59.8 (1520)	21.7 (550)	55.1 (1400)
Dióxido de carbono	55.5 (1410)	15.8 (400)	55.1 (1400)

### Disposiciones del sistema de colectores



### Información sobre pedidos

GM2-D	L	- O2	- U	- ( 5L - 5R	- S	2 )
Serie	Presión de entrega	Servicio de gas	Código estándar	Número de cilindros (izquierda/derecha)	Disposición del sistema de colectores	Separación de válvulas de cilindro
Sistema Colector Automático (Digital)	EE.UU (ISO) L: 55 psi (0.5 MPa) M: 100 psi (0.8 MPa) H: 185 psi (1 MPa)	O2: Oxígeno AIR: Aire N2O: Óxido nitroso CO2: Dióxido de carbono IN: Argón, Helio, Nitrógeno	U: Estándar de EE. UU. E: Estándar de ISO UE: Estándar de Canadá	1L-2R: Un cilindro a la izquierda, Dos cilindros a la derecha 5L-5R: Cinco cilindros a la izquierda, Five cylinders on the Right <i>Nota: La dirección de la tubería (derecha o izquierda) se indica mirando hacia el colector.</i>	S: diseño estándar L: diseño en forma de "L" U: disposición en forma de "U" D: Disposición cruzada X: diseño escalonado	1: 5" (127 mm) 2: 10" (254 mm) 3: 13" (330 mm) 4: 18" (457 mm)

Ejemplo: GM2-DL-O2-U-(5x5-S2) indica un sistema de colector automático de cilindros de oxígeno de 5\*5. La distancia entre dos cilindros es de 10" en disposición horizontal estándar. Código de color NFPA99 (EE. UU.)  
 GM2-DL-O2-U-(0x0) indica un sistema de cambio de oxígeno con filtros y válvulas maestras de cierre. El código de color NFPA99 (EE. UU.)  
 GM2-DL-O2-U indica solo un sistema de cambio de oxígeno. Código de color NFPA99 (EE. UU.)

# SERIE 5600

Sistemas de colectores semiautomáticos para recipientes de líquidos

Sistemas de colectores industriales

El sistema múltiple de la serie 5600 está diseñado específicamente para recipientes de líquidos para proporcionar un suministro de gas ininterrumpido. Cuando se agota el recipiente de líquido principal, el cambio se realiza automáticamente para proporcionar un suministro continuo de gas desde el recipiente de líquido de reserva. Al cambiar de barco, los reguladores de ambas orillas deben reajustarse para que el cambio se produzca automáticamente la próxima vez.



## Características

- Control de cambio semiautomático
- La válvula de cambio única proporciona un suministro ininterrumpido de gas desde los recipientes primarios y de reserva
- Todo el sistema se somete a pruebas de resistencia a la presión
- Soporte de pared disponible

## Información sobre pedidos

Especifique el "número de modelo" al realizar el pedido.

Ejemplo: "5600C" indica un sistema múltiple semiautomático para recipientes de líquidos.

Serie	Servicio de gas	Presión máxima de entrada psi (bar)	Presión de entrega psi (bar)	Flujo máximo de entrega SCFH (m³/h)	Conexión Salida	Especificaciones de la coleta
5600C	Dióxido de carbono	435 (30)	5~125 (0.35~8.6)	1050 (30)	3/4" NPT (M)	Coleta, CGA320
5600IN	Argón	435 (30)	5~125 (0.35~8.6)	1750 (50)	3/4" NPT (M)	Coleta, CGA580
	Helio	435 (30)	5~125 (0.35~8.6)	5250 (150)	3/4" NPT (M)	Coleta, CGA580
	Nitrógeno	435 (30)	5~125 (0.35~8.6)	3150 (90)	3/4" NPT (M)	Coleta, CGA580

Nota: El caudal depende de la tasa de vaporización del gas suministrado.

El sistema de colector automático de la serie 5700A está diseñado específicamente para recipientes criogénicos para proporcionar un suministro de gas ininterrumpido sin ninguna operación manual. Este sistema cambia automáticamente cuando se agota el banco primario. Incluso en caso de corte de energía, el sistema continúa funcionando sin interrupción.



## Características

### Gabinete de cambio automático

- Gabinete de metal completamente cerrado y resistente a manipulaciones
- Los indicadores luminosos proporcionan el estado del sistema, con función de alarma de cambio
- La estructura de ahorro de gas reduce el consumo de gas en el cilindro de reserva, seguro y económico
- Control de válvula presostato
- El filtro externo proporciona un fácil reemplazo del elemento de filtración

### Cabezal

- Soldadura de plata en las juntas de las tuberías para una máxima prevención de fugas
- El sistema está diseñado para adaptarse a futuras necesidades de expansión
- El sistema está montado con filtros de gas
- Puerto de interruptor de presión disponible
- Los cabezales han sido probados para soportar la alta presión de los cilindros
- Montaje en pared o piso disponible

## Información sobre pedidos

Serie	Servicio de gas	Presión máxima de entrada psi (bar)	Presión de entrega psi (bar)	Flujo máximo de entrega SCFH (m³/h)	Conexión Salida	Especificaciones de la coleta
5700AX	Oxígeno	435 (30)	5~125 (0.35~8.6)	2500 (70)	3/4" NPT (M)	Coleta, CGA320
5700AC	Dióxido de carbono	435 (30)	5~125 (0.35~8.6)	1050 (30)	3/4" NPT (M)	Coleta, CGA320
5700AIN	Argón	435 (30)	5~125 (0.35~8.6)	1750 (50)	3/4" NPT (M)	Coleta, CGA580
	Helio	435 (30)	5~125 (0.35~8.6)	5250 (150)	3/4" NPT (M)	Coleta, CGA580
	Nitrógeno	435 (30)	5~125 (0.35~8.6)	3150 (90)	3/4" NPT (M)	Coleta, CGA580

Nota: El caudal depende de la tasa de vaporización del gas suministrado.

# SERIE 5700AD

Sistemas de colectores automáticos digitales para recipientes de líquidos

Sistemas de colectores industriales

El sistema de colector automático digital de la serie 5700AD está diseñado específicamente para recipientes criogénicos para proporcionar un suministro de gas ininterrumpido sin ninguna operación manual. Este sistema cambia automáticamente cuando se agota el banco principal. Incluso en caso de corte de energía, el sistema continúa funcionando sin interrupción.



## Características

### Gabinete de cambio automático

- Gabinete de metal completamente cerrado y resistente a manipulaciones
- Pantalla en el sitio: las luces indicadoras del estado del sistema, las presiones de los manómetros, la caja de alarma remota visual proporcionan el estado del sistema; Pantalla digital de presión; con función de alarma de cambio
- Control del interruptor de presión
- El filtro externo proporciona un fácil reemplazo del elemento de filtración Tecnología de cambio pendiente de patente

### Cabezal

- Soldadura de plata en las juntas de las tuberías para una máxima prevención de fugas
- El sistema está diseñado para adaptarse a futuras necesidades de expansión
- El sistema está montado con filtros de gas
- Puerto de interruptor de presión disponible
- Los cabezales han sido probados para soportar la alta presión de los cilindros
- Montaje en pared o piso disponible

## Información sobre pedidos

Especifique el "número de modelo" al realizar el pedido.

Ejemplo: "5700ADX" indica un sistema de colector digital automático para recipientes de líquidos.

Serie	Servicio de gas	Presión máxima de entrada psi (bar)	Presión de entrega psi (bar)	Flujo máximo de entrega SCFH (m³/h)	Conexión Salida	Especificaciones de la coleta
5700ADX	Oxígeno	435 (30)	5~90 (0.35~6.2)	2500 (70)	3/4" NPT (M)	Coleta, CGA540
5700ADC	Dióxido de carbono	435 (30)	5~90 (0.35~6.2)	1050 (30)	3/4" NPT (M)	Coleta, CGA320
5700ADIN	Argón	435 (30)	5~90 (0.35~6.2)	1750 (50)	3/4" NPT (M)	Coleta, CGA580
	Helio	435 (30)	5~90 (0.35~6.2)	6350 (180)	3/4" NPT (M)	Coleta, CGA580
	Nitrógeno	435 (30)	5~90 (0.35~6.2)	2800 (80)	3/4" NPT (M)	Coleta, CGA580

Nota: El caudal depende de la tasa de vaporización del gas suministrado.

# ARMARIO DE CAMBIO DE COLECTORES

Sistemas de colectores industriales

Gabinete de cambio de múltiple

## Sistema de cambio de banco único

Diseñado para sistemas de colectores de cilindros de un solo banco (derecho o izquierdo).

- Rosca de conexión de entrada: 1-11 1/2NPS RH(M)
- Rosca de conexión de salida: 3/4" NPT(M)
- Presión de entrada máx.: 3000 psi para oxígeno, dióxido de carbono, argón, nitrógeno, helio, aire; 400 psi para acetileno, propano

Número de modelo	Servicio de Gas	Descripción
5200X-00L	Oxígeno	Banco izquierdo
5200X-00R	Oxígeno	Banco derecho
5200YD-00L	Acetileno	Banco izquierdo con FA (FA30PF)
5200YD-00R	Acetileno	Right Bank con FA (FA30PF)
5200FD-00L	Propano	Banco izquierdo con FA (FA30PF)
5200FD-00R	Propanoane	Banco derecho con FA (FA30PF)
5200FH-00R	Propano	Banco izquierdo con FA (GFA-1000 LPG)
5200C-00L	Dióxido de carbono	Banco izquierdo con calentador de gas
5200C-00R	Dióxido de carbono	Banco derecho con calentador de gas
5200IN-00L	Argón, Nitrógeno, Helio	Banco izquierdo
5200IN-00R	Argón, Nitrógeno, Helio	Banco derecho
5200Q-00L	Aire	Banco izquierdo
5200Q-00R	Aire	Banco derecho
5200H-00L	Hidrógeno	Banco izquierdo
5200H-00R	Hidrógeno	Banco derecho



5200X-00L



5200X-00R

## Sistema de cambio de doble banco

- Diseñado para sistemas de colectores de doble banco
- Rosca de conexión de entrada: 1"-11-1/2NPS RH (M)

Número de modelo	Servicio de Gas	Accesorios
5300X-00	Oxígeno	
5300YD-00	Acetileno	Con FA (FA30PF)
5300FD-00	Acetileno	Con FA (FA30PF)
5300C-00	Dióxido de carbono	Con calentador de gas
5300IN-00	Argón, Nitrógeno, Helio	
5300H-00	Hidrógeno	



5300X-00

# ARMARIO DE CAMBIO DE COLECTORES

Gabinete de cambio de múltiple

Sistemas de colectores industriales

## Sistemas de colector de cambio semiautomático

Diseñado para sistemas de colector de cambio semiautomático.

- Rosca de conexión de entrada: 1-11 1/2NPS RH(M)
- Rosca de conexión de salida: 3/4" NPT(M)
- Presión de entrada máx.: 3000 psi para oxígeno, dióxido de carbono, argón, nitrógeno, helio, aire; 400 psi para acetileno, propano

Número de modelo	Servicio de Gas	Accesorios
5400X-00	Oxígeno	
5400YD-00	Acetileno	Con FA (FA30PF)
5400FD-00	Propano	Con FA (FA30PF)
5400C-00	Dióxido de carbono	Con calentador de gas
5400IN-00	Argón, Nitrógeno, Helio	
5400Q-00	Aire	
5400H-00	Hidrógeno	



## Gabinete de cambio automático

- Adecuado para el sistema de cambio automático de colectores. Incluso en caso de corte de energía, el sistema continúa funcionando sin interrupción
- Cubierta del gabinete volcable desmontable, fácil de mantener y reparar
- Pantalla de presión de gas de tres vías
- El panel muestra el estado de funcionamiento del sistema
- Construcción de regulador de dos etapas para un suministro de gas estable
- Control de presostato de alta precisión
- Soporte de pared disponible
- Rosca de conexión de entrada: 1"-11-1/2NPS(M) Rosca de conexión de salida: Rc 3/4"
- Puerto de descarga de seguridad: G 3/4"
- Configuración eléctrica: Voltaje de operación 220VAC, aislamiento entre corriente fuerte y débil
- Dimensiones: 20"(An) x 24"(Al) x 8"(Pr) (508mm x 610mm x 203mm)



Número de modelo	Servicio de gas	Presión máxima de entrada psi (bar)	Presión de entrega psi (bar)	Flujo máximo de entrega SCFH (m³/h)	Accesorios
5500X-00	Oxígeno	3000 (207)	10~145 (0.7~10)	3500 (100)	-
5500IN-00	Argón	3000 (207)	10~145 (0.7~10)	3150 (90)	-
	Helio	3000 (207)	10~145 (0.7~10)	8800 (250)	-
	Nitrógeno	3000 (207)	10~145 (0.7~10)	3700 (105)	-
	Dióxido de carbono	3000 (207)	10~145 (0.7~10)	1400 (40)	Con calentador de gas
5500EYD-00	Acetileno	435 (30)	2~15 (0.14~1)	500 (15)	Con FA (FA30PF)
5500EYH-00	Acetileno	435 (30)	2~15 (0.14~1)	700 (20)	Con FA (GFA-1000A)
5500EFD-00	Propano	435 (30)	5~125 (0.35~8.6)	1050 (30)	Con FA (FA30PF)
5500EFH-00	Propano	435 (30)	5~125 (0.35~8.6)	700 (20)	Con FA (GFA-1000A)



## Tubería múltiple

La extensión del cabezal consta de una tubería de suministro de gas y válvulas de cabezal. Es ampliable para diferentes requisitos de aplicación.

- Maquinado con culata de latón clase "A"
- Soldadura de plata en las juntas de las tuberías para una máxima prevención de fugas
- Presión máxima de trabajo: 3000 psi
- Entrada (válvula de cabezera): Gas Combustible-CGA 510 Otros gases-CGA540
- Salida :1"-11-1/2NPS

### GHER-310X

Tubería del colector derecho



### GHNS-310X

Válvula única por bloque de cabezera para configuración recta



### GHEL-310X

Tubería del colector izquierdo



### GHND-310X

Válvulas duales por bloque de cabezera para configuración escalonada



### GHEC-310X

Tubería de colector doble



### GHNQ-102X

Válvulas cuádruples por bloque de cabezera para ahorrar espacio



## Información sobre pedidos

Siga las instrucciones a continuación para seleccionar el número de modelo correcto.

Ejemplo: GHER-210X indica un sistema de tubería de colector de oxígeno derecho con 2 juntas y una distancia entre juntas de 10".

GH	E	R	- 3	10	X
Serie	Tipo de válvula	Juntas de diseño y forma de tuberías	Número de juntas	Espaciado de juntas	Servicio de Gas
GH	E: válvula de globo	R: Tubería del colector derecho L: Tubería del colector izquierdo C: Tubería de colector doble	2: dos articulaciones 3: tres articulaciones 4: cuatro articulaciones 5: cinco articulaciones	02: 1.5" (40 mm) 05: 5" (127 mm) 10: 10" (254 mm) 13: 13" (330 mm) 18: 18" (457 mm) <i>(No se aplica a la forma de tubería "C")</i>	X: Oxígeno Y: Acetileno F: Propano C: Dióxido de carbono IN: Argón, Nitrógeno, Helio Q: Aire
	N: válvula de retención	S: Tubería del colector de junta única D: Tubería del colector de juntas dobles P: Tubería del colector de juntas cuádruples			

## Extensión de cabezal

Número de modelo	Longitud	Conexión de entrada	Conexión de salida	Descripción
GEE-4	4-1/2"	1"-11-1/2NPS-RH (M)	1"-11-1/2NPS-RH (F)	Codo
GEE-8	8-1/3"	1"-11-1/2NPS-RH (M)	1"-11-1/2NPS-RH (F)	
GEE-11	11-1/3"	1"-11-1/2NPS-RH (M)	1"-11-1/2NPS-RH (F)	
GET-9X	8-2/3"	1"-11-1/2NPS-RH (F)	1"-11-1/2NPS-RH (F)	Forma de "T"
GCC-4	4"	1"-11-1/2NPS-RH (F)	1"-11-1/2NPS-RH (F)	Extensión
GCC-4L	4"	1"-11-1/2NPS-RH (F)	1"-11-1/2NPS-LH (F)	



# COMPONENTES DE COLECTOR

Válvulas y componentes

Sistemas de colectores industriales

## Válvulas y Accesorios

Número de modelo	Conexión de entrada/salida	Servicio de gas	Descripción
<b>GMV-180</b>	1"-11-1/2NPS	*Todo Gasolina	Válvula maestra
<b>GMV-90X</b>	CGA540 / 1/2" NPT	O <sub>2</sub> , CO <sub>2</sub> , Air, Ar, He, N <sub>2</sub>	Válvula maestra
<b>GMV-90F</b>	CGA510 / 1/2" NPT	C <sub>2</sub> H <sub>2</sub> , C <sub>3</sub> H <sub>8</sub> , H <sub>2</sub>	
<b>GMV-91X</b>	1/2" NPT / G5/8-RH	O <sub>2</sub> , CO <sub>2</sub> , Air, Ar, He, N <sub>2</sub>	Válvula de retención en línea
<b>GMV-91F</b>	1/2" NPT / G5/8-LH	C <sub>2</sub> H <sub>2</sub> , C <sub>3</sub> H <sub>8</sub> , H <sub>2</sub>	
<b>B-RV95-T350-NT4</b>	1/4"NPT	*Todo Gasolina	Válvula de seguridad, Presión de ajuste: 350 psi
<b>B-RV95-T280-NT4</b>	1/4"NPT	*Todo Gasolina	Válvula de seguridad, Presión de ajuste: 280 psi
<b>B-RV95-T150-NT4</b>	1/4"NPT	*Todo Gasolina	Válvula de seguridad, Presión de ajuste: 150 psi
<b>B-RV95-F80-NT4</b>	1/4"NPT	*Todo Gasolina	Válvula de seguridad, Presión de ajuste: 80 psi
<b>B-BV312-NT8</b>	1/4"NPT	*Todo Gasolina	Válvula de bola de 3 vías, Presión de trabajo: 450 psi

\*Todos los gases = gases no corrosivos

Número de modelo	Descripción
<b>R155-103</b>	1/2"NPT
<b>R155-103A</b>	1/4"NPT
<b>R155-103B</b>	3/4"NPT
<b>R155-111</b>	Adaptador, 1/4"NPT(M) / 1"-11-1/2NPS-RH(M)
<b>R155-111A</b>	Adaptador, 1/4"NPT(M) / 1"-11-1/2NPS-LH(M)
<b>R155-110</b>	Adaptador, 1/2"NPT(M) / 1"-11-1/2NPS-RH(M)
<b>GHER-210-02</b>	Tuerca de retención, 27/32"-20UNS(F)
<b>GCC-A</b>	Adaptador, 3/4"NPT(M) / 1"-11-1/2NPS-RH(M)
<b>GCC-C</b>	Adaptador, 3/4"NPT(M) / 1"-11-1/2NPS-LH(M)
<b>GCC-B</b>	Adaptador, 3/4"NPT(M) / 3/4"NPT(M)
<b>GCC-D</b>	Adaptador, 3/4"NPT(M) / 1/2"NPT(M)
<b>EN-100A</b>	Enchufar
<b>GHFN-X</b>	Tuerca, 1"-11-1/2NPS-RH(F)



**GMV-180**



**GMV-90X**



**B-RV95-T350-NT4**



**B-BV312-NT8**



**R155-103A**



**R155-103**



**GHER-210-02**



**GCC-A**



**EN-100A**



**GHFN-X**

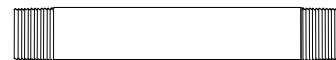


**GHFA-J1**

## Componentes del colector

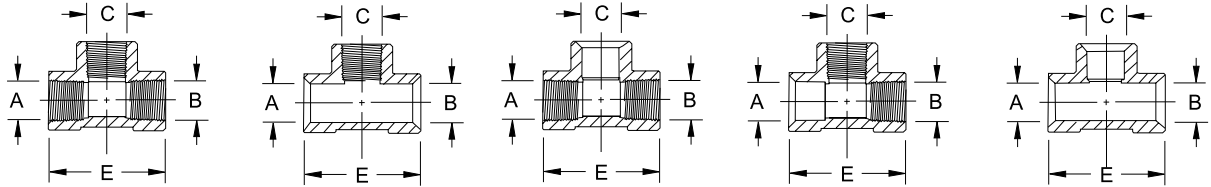
- Machined with class "A" brass stock Maximum working pressure: 20 MPa
- D: 22.5mm, ID: 11.5mm

Length	1/2" NPT	1/2"
1-1/2" (38mm)	<b>GHBP-1A</b>	-
2" (51mm)	<b>GHBP-2A</b>	<b>GHBP-2C</b>
4" (102mm)	<b>GHBP-4A</b>	<b>GHBP-4C</b>
6" (152mm)	<b>GHBP-6A</b>	<b>GHBP-6C</b>
8-1/2" (216mm)	<b>GHBP-8A</b>	<b>GHBP-8C</b>
11-1/2" (292mm)	<b>GHBP-11A</b>	<b>GHBP-11C</b>
6' (1829mm)	-	<b>GHBP-180C</b>
12' (3658mm)	-	<b>GHBP-360C</b>



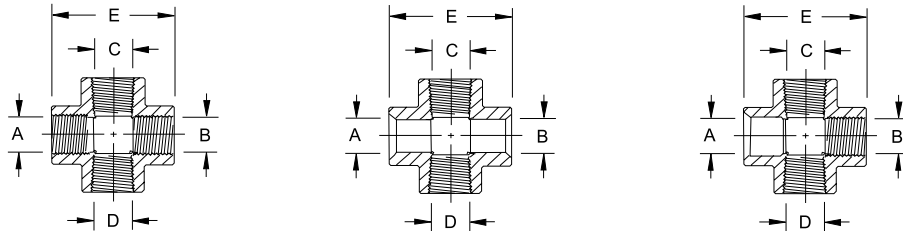
- Maquinado con culata de latón clase "A"
- Presión máxima de trabajo: 3000 psi

## Conector de tres vías



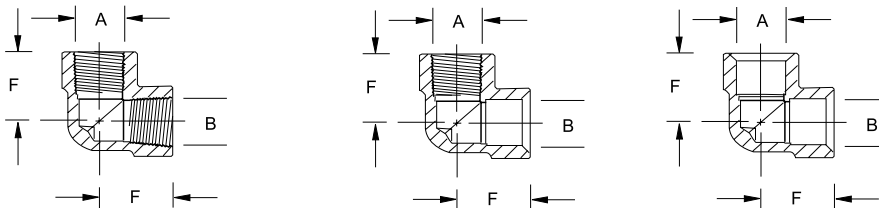
Número de modelo	A	B	C	E	Figura
GHFT-1A	1/2" NPT	1/2" NPT	1/2" NPT	2-1/2"	1
GHFT-1B	0.873-0.886	0.873-0.886	1/2" NPT	2-1/2"	2
GHFT-1C	1/2" NPT	1/2" NPT	0.873-0.886	2-1/2"	3
GHFT-1D	0.873-0.886	1/2" NPT	1/2" NPT	2-1/2"	4
GHFT-1E	0.873-0.886	0.873-0.886	0.873-0.886	2-1/2"	5

## Conector de cuatro vías



Número de modelo	A	B	C	D	E	Figura
GHFC-1A	1/2" NPT	1/2" NPT	1/2" NPT	1/2" NPT	2-3/4"	1
GHFC-1B	0.873-0.886	0.873-0.886	1/2" NPT	1/2" NPT	2-3/4"	2

## Conector de codo



Número de modelo	A	B	E	Figura
GHFE-1A	1/2" NPT	1/2" NPT	1-1/4"	1
GHFE-1B	1/2" NPT	0.873-0.886	1-1/4"	2
GHFE-1C	0.873-0.886	0.873-0.886	1-1/4"	3

# COMPONENTES DE COLECTOR

Pigtails / Soportes de pared / Soportes de tubería / Soportes de tubería

Sistemas de colectores industriales

## Coletas de alta presión

Solo para uso con sistemas de colectores GENTEC.



Coleta de cobre



Coleta flexible de acero inoxidable

GPF -	24	CVO -	C540 -	510		
Número de modelo	Longitud	CV / FA	Conexión (Cilindro)	Conexión (Colector)	Servicio de gas	Gas no recomendado
<b>GPF:</b> Coleta flexible Forrado de teflón	24: 24" (610 mm) 36: 36" (914 mm) 59: 59" (1500 mm) 79: 79" (2000 mm)	En blanco: sin válvula de retención  CVO: Válvula de ado del cabezal del colector  CVI: Válvula de ado de la válvula del cilindro  FA: Con pararrayos de retroceso	C320: CGA320 (CO2) C326: CGA 326 (N2O) C346: CGA 346 (Aire) C350: CGA 350 (C2H2) C510: CGA 510 (C2H2, Baja presión) C540: CGA 540 (O2) C580: CGA 580 (Gas inerte) BS02: BS341 No 2 (C2H2) BS03: BS341 No 3 (Aire, O2, N2, Gas inerte) BS04: BS341 No 4 (H2,CH4) BS08: BS341 No 8 (CO2) BS13: BS341 No 13 (N2O) DN1: DIN 477 No 1 (H2, C2H6, C2H4, Gas combustible)  DN3: DIN 477 No 3 (C2H2) DN6 : DIN 477 No 6 (Ar, CO2, Gas inerte) DN8: DIN 477 No 8 (N2O) DN10: DIN 477 No 10 (N2)	510: CGA 510 (Gas combustible) 540: CGA 540 (Gas inerte)	Fuerte oxidante Gas corrosivo fuerte	Alta presión Oxígeno Medicinal*
<b>GPS:</b> Coleta flexible de acero inoxidable (316SST) Coleta(316SST) Coleta(316SST)					Gas combustible gas no combustible	Alta presión Oxígeno**
<b>GPR:</b> Coleta rígida de cobre					Oxígeno	Acetileno

\* Según HTM, el oxígeno médico de alta presión no es compatible con el pigtail con revestimiento de teflón.

\*\* El oxígeno a alta presión no debe usarse con latiguillos de acero inoxidable de acuerdo con las normas pertinentes.

## Soportes de pared para cilindros, soportes para tubos y soportes para tubos

Número de modelo	Descripción
<b>GMB-1</b>	Montaje en pared de un solo cilindro, OD. 9" (229 mm)
<b>GMB-2</b>	Montaje en pared de un solo cilindro, OD. 14" (356 mm)
<b>GMB-3</b>	Soporte de pared de doble cilindro, OD. 9" (229 mm)
<b>GMB-4</b>	Soporte de pared de doble cilindro, OD. 14" (356 mm)
<b>GMB-7</b>	Soporte de montaje
<b>GMB-9B</b>	Soporte de cabeza



GMB-7



GMB-9B



GMB-1



GMB-3

## Supresores de retroceso de llama hidráulicos

El pararrayos hidráulico está diseñado para usarse en sistemas múltiples de acetileno o gas combustible para proteger el suministro de gas principal de los peligros del flujo inverso y retrocesos. Se incluye una válvula de alivio de presión para brindar protección adicional contra el exceso de presión. (Rosca de conexión de entrada y salida: G1")

Número de modelo	Servicio de gas	Flujo de entrega (SCFH)
GFA-1000A	Acetileno	990
GFA-1000LPG	Propano, LPG	990
GFA-300A	Acetileno	300
GFA-300LPG	Propano, LPG	300



GFA-300A

## Supresores de retroceso de llama de baja presión en línea

Diseñado para uso en sistemas múltiples de acetileno o gas combustible con sistema de tuberías de baja presión para proteger el suministro de gas principal de los peligros del flujo inverso y retrocesos mediante elementos sinterizados de acero inoxidable y válvulas de retención.



FA30PO



FA33SP



HFA43SP

Número de modelo	Servicio de gas	Presión de trabajo psi (bar)	Flujo de entrega (SCFH)	Conexión de entrada/salida
FA30PF	Acetileno, Propano	22 (1.5)	2450	3/4" NPT(F) / 3/4" NPT(F)
FA30PO	Oxígeno	145 (10)	5800	3/4" NPT(F) / 3/4" NPT(F)
FA33SP	Hidrógeno	50 (3.5)	1250	1/4" NPT(F) / 1/4" NPT(M)
HFA43SP	Hidrógeno	145 (10)	4100	3/8" NPT(F) / 3/8" NPT(F)
	Propano	115 (8)	900	3/8" NPT(F) / 3/8" NPT(F)

## Interruptores de presión

Los interruptores de presión están diseñados para sistemas de colectores de gas para activar sistemas de alarma remotos. Funciona cuando la presión del cilindro/línea está por debajo del ajuste de presión mínima.



GHPS-4E  
A prueba de explosiones



GHPS-1  
Regular

Número de modelo	Rango de presión psi (bar)	Presión máxima de entrada psi (bar)	Conexión de presión
GHPS-1	5~50 (0.35~3.5)	440 (30)	1/8" NPT
GHPS-2	30~600 (2.1~41.5)	2200 (152)	1/8" NPT
GHPS-3	100~1500 (6.9~103)	2200 (152)	1/4" NPT
GHPS-4E	0.01~0.07 (1.5~10)	4.14 (600)	1/4" NPT (F)
GHPS-5E	0.1~0.52 (15~75)	4.14 (600)	1/4" NPT (F)
GHPS-6E	0.35~3.1 (51~450)	13.79 (2000)	1/4" NPT (F)

## Transmisor de presión

Número de modelo	Parámetro
5310-B-36CP	Alta presión: 0-3600 psi, Conexión roscada: 1/4-18NPT, Conexión eléctrica: Din9.4mm, Producción: 4-20mA
5310-B-300P2	Baja presión: 0-300 psi, Conexión roscada: 1/4-18NPT, Conexión eléctrica: Din9.4mm, Producción: 4-20mA



# COMPONENTES DE COLECTOR

Filtro de gas / Elementos de filtro / Calentador de gas / Paneles de alarma remota

Sistemas de colectores industriales

## Filtro de gases

El filtro de gas se utiliza en sistemas de tuberías de alta presión para eliminar eficazmente el polvo del gas. Su cuerpo principal está fabricado en latón de alta calidad y su estructura única facilita la sustitución de la pantalla del filtro.



Número de modelo	Servicio de gas	Presión máxima de entrada psi (bar)	Conexión de entrada	Conexión de salida
GF40HP	Todos los gases (Excepto Oxígeno)	3000 (207)	1"-11-1/2NPS RH (F)	1"-11-1/2NPS RH (M)
GF40HPO	Oxígeno	3000 (207)	1"-11-1/2NPS RH (F)	1"-11-1/2NPS RH (M)

\*Todos los gases = gases no corrosivos

## Elementos de filtro

Número de modelo	Servicio de gas	Descripción
CF30P-03A	Oxígeno	Latón sinterizado, Precisión de filtración: 100 µm
CF30P-03	Todos los gases (Excepto Oxígeno)	Acero inoxidable sinterizado, Precisión de filtración: 30 µm



CF30P-03A

CF30P-03

## Calentador a gas

Mecanizados con material de latón clase "A" y utilizados en sistemas de tuberías de alta presión. Ideal para el calentamiento continuo de dióxido de carbono y óxido nitroso para evitar que el gas congele el sistema de tuberías.



H900G-200-D

Número de modelo	Presión laboral psi (bar)	Flujo de entrega (SCFH)	Voltaje	Energía	Temperatura	Conexión de entrada	Conexión de salida
H900G-220-D	3000 (207)	1800	220 VAC	900 W	120 °F ~ 160 °F	1" -11-1/2 NPS RH (F)	1" -11-1/2 NPS RH (M)

## Paneles de alarma remota

El panel de alarma remota es adecuado para todos los sistemas múltiples. La alarma se activa para proporcionar una advertencia de audio y visual cuando el banco de servicios está vacío. Una pulsación del botón de reinicio en frente del panel silenciará el zumbador. La luz roja de alarma permanecerá iluminada hasta que se reemplace el banco vacío.

- Indicación aparente de alarma audible y visual
- Con botón para silenciar alarma
- Conector de cable, seguro y conveniente
- Múltiples alarmas ordenadas a la medida
- Se puede instalar en el puerto de origen de gas de acuerdo con la solicitud del cliente

Número de modelo	Voltaje de suministro	Tipo de alarma	Tipo de señal	Número de gases
SGPA-1-220	110V, 220V	ALARMA SONORA Y VISUAL	Señal de interruptor	1
SGPA-2-220	110V, 220V	ALARMA SONORA Y VISUAL	Señal de interruptor	2
SGPA-4-220	110V, 220V	ALARMA SONORA Y VISUAL	Señal de interruptor	4



**Caja de terminales de gas**

Los terminales de gas de las series GSOB y GSOL están diseñados para estaciones de trabajo de suministro de gas. Las series GSOB (caja) y GSOL (tubería de línea) constan de 3 tipos de salidas de gas dentro de una carcasa: salida directa, reguladora y de caudalímetro. (Conexión de entrada: unión de 1/2").

Número de modelo	Servicio de gas	Número de salida	Conexión de salida	Descripción
GSOB-3X	Oxígeno	3	M16 X 1.5-RH (M)	Tipo directo
GSOB-3Y	Acetileno	3	M16 X 1.5-LH (M)	Tipo Directo, con Flashback Arrestor
GSOB-3F	Propano, LPG	3	M16 X 1.5-LH (M)	Tipo Directo, con Flashback Arrestor
GSOB-3C	Dióxido de carbono	3	M16 X 1.5-RH (M)	Tipo directo
GSOB-3IN	Argón	3	M16 X 1.5-RH (M)	Tipo directo
GSOB-3RX	Oxígeno	3	M16 X 1.5-RH (M)	Tipo de regulador
GSOB-3RY	Acetileno	3	M16 X 1.5-LH (M)	Tipo de regulador, con supresor de retroceso de llama
GSOB-3RF	Propano, LPG	3	M16 X 1.5-LH (M)	Tipo de regulador, con supresor de retroceso de llama
GSOB-2RX	Oxígeno	2	M16 X 1.5-RH (M)	Tipo de regulador
GSOB-2RY	Acetileno	2	M16 X 1.5-LH (M)	Tipo de regulador, con supresor de retroceso de llama
GSOB-2RF	Propano, LPG	2	M16 X 1.5-LH (M)	Tipo de regulador, con supresor de retroceso de llama
GSOB-1RX	Oxígeno	1	M16 X 1.5-RH (M)	Tipo de regulador
GSOB-1RY	Acetileno	1	M16 X 1.5-LH (M)	Tipo de regulador, con supresor de retroceso de llama
GSOB-1RF	Propano, LPG	1	M16 X 1.5-LH (M)	Tipo de regulador, con supresor de retroceso de llama
GSOB-3FC	Dióxido de carbono	3	M16 X 1.5-RH (M)	Tipo de caudalímetro\
GSOB-3FIN	Argón	3	M16 X 1.5-RH (M)	Tipo de caudalímetro
GSOB-2FC	Dióxido de carbono	2	M16 X 1.5-RH (M)	Tipo de caudalímetro
GSOB-2FIN	Argón	2	M16 X 1.5-RH (M)	Tipo de caudalímetro
GSOB-1FC	Dióxido de carbono	1	M16 X 1.5-RH (M)	Tipo de caudalímetro
GSOB-1FIN	Argón	1	M16 X 1.5-RH (M)	Tipo de caudalímetro

**GSOB-3FC (Box)****GSOB-3RF (Box)****Caídas de estación**

Número de modelo	Servicio de gas	Número de salida	Conexión de salida
GSOL-1X-R	Argón, dióxido de carbono, oxígeno	1	G5/8"-14RH (M)
GSOL-2X-R	Argón, dióxido de carbono, oxígeno	2	G5/8"-14RH (M)
GSOL-1X-H	Argón, dióxido de carbono, oxígeno	1	M16 X 1.5-RH (M)
GSOL-1F-R	Acetileno, Propano	1	G5/8"-14RH (M)
GSOL-4F-R	Acetileno, Propano	4	G5/8"-14RH (M)
GSOL-2F-H	Acetileno, Propano	2	M16 X 1.5-LH (M)
GSOL-4F-H	Acetileno, Propano	4	M16 X 1.5-LH (M)

**GSOL-2X-R (Line Piping)****Panel de control de terminales de gas**

Número de modelo	Servicio de gas	Presión máxima de entrada psi (bar)	Presión de entrega psi (bar)	Conexión de entrada	Conexión de salida
P1520F	Propano	400 (25)	0~40 (2.5)	BSP 1/4"	Niple de manguera de 1/4"
P1520X	Oxígeno	400 (25)	0~125 (8.5)	BSP 1/4"	Niple de manguera de 1/4"
P1520Y	Acetileno	400 (25)	0~15 (1)	BSP 1/4"	Niple de manguera de 1/4"
P1520IN	Ar, He, N <sub>2</sub>	400 (25)	0~125 (8.5)	BSP 1/4"	Niple de manguera de 1/4"

**P1520**

# COMPONENTES DE COLECTOR

Supresores de retroceso de llama / Conectores rápidos / Caudalímetros

Sistemas de colectores industriales

## Supresores de retroceso del regulador

Diseñado para montar en la salida del regulador. Los elementos internos sinterizados de acero inoxidable y las válvulas de retención están contruidos para brindar protección contra retrocesos de llama.

Número de modelo	Servicio de gas	Presión laboral psi (bar)	Conexión de entrada	Conexión de salida
FA9RF	Acetileno, Propano, LPG	22 (1.5)	9/16-18LH (F)	9/16-18LH (M)
FA9RO	Oxígeno	145 (10)	9/16-18RH (F)	9/16-18RH (M)



FA9RF



FA9RO

## Conectores rápidos con válvula de retención

Diseñado con una válvula de retención para brindar protección contra retrocesos durante los procesos de corte de gas. La válvula de apertura rápida al final del conector facilita las conexiones.

Número de modelo	Servicio de gas	Presión laboral psi (bar)	Conexión de entrada	Conexión de salida
RH36X	Oxígeno	145 (10)	9/16-18RH (F)	9/16-18RH (F)
RH36F	Gas combustible	30 (2)	9/16-18LH (F)	9/16-18LH (F)
RH39X	Oxígeno	145 (10)	9/16-18RH (F)	Niple de manguera de 5/16"
RH39F	Gas combustible	30 (2)	9/16-18LH (F)	Niple de 5/16"



RH39F



RH39X

## Caudalímetros (adecuados para uso en sistemas de tuberías)

Serie	Número de modelo	Servicio de gas	Flujo de entrega (SCFH)	Presión máxima de entrada psi (bar)	Conexión de entrada	Conexión de salida
SERIE 191FM	191FM-25L	Dióxido de carbono	0-55	50 (3.5)	1/4" NPT (M)	9/16-18RH (M)
	191FM-25L	Argón	0-55	50 (3.5)	1/4" NPT (M)	9/16-18RH (M)
	191FM-25L	Helio	0-170	50 (3.5)	1/4" NPT (M)	9/16-18RH (M)
	191FM-50L	Dióxido de carbono	0-105	50 (3.5)	1/4" NPT (M)	9/16-18RH (M)
	191FM-50L	Argón	0-105	50 (3.5)	1/4" NPT (M)	9/16-18RH (M)
	191FM-50L	Helio	0-240	50 (3.5)	1/4" NPT (M)	9/16-18RH (M)
	191FM-30L	Nitrógeno	0-65	50 (3.5)	1/4" NPT (M)	9/16-18RH (M)
	191FM-30L	Aire	0-65	50 (3.5)	1/4" NPT (M)	9/16-18RH (M)
	191FM-100L	Hidrógeno	0-210	50 (3.5)	1/4" NPT (M)	9/16-18LH (M)
SERIE 191FM-F	191FM-25L-F	Dióxido de carbono	0-55	50 (3.5)	9/16-18RH (F)	9/16-18RH (M)
	191FM-25L-F	Argón	0-55	50 (3.5)	9/16-18RH (F)	9/16-18RH (M)
	191FM-25L-F	Helio	0-170	50 (3.5)	9/16-18RH (F)	9/16-18RH (M)
	191FM-50L-F	Dióxido de carbono	0-105	50 (3.5)	9/16-18RH (F)	9/16-18RH (M)
	191FM-50L-F	Argón	0-105	50 (3.5)	9/16-18RH (F)	9/16-18RH (M)
	191FM-50L-F	Helio	0-340	50 (3.5)	9/16-18RH (F)	9/16-18RH (M)
	191FM-30L-F	Nitrógeno	0-65	50 (3.5)	9/16-18RH (F)	9/16-18RH (M)
	191FM-30L-F	Aire	0-65	50 (3.5)	9/16-18RH (F)	9/16-18RH (M)
	191FM-100L-F	Hidrógeno	0-210	50 (3.5)	9/16-18RH (F)	9/16-18LH (M)



191FM-25L



191FM-25L-F



## 155CG, 155M, 155TM, 153M Series



155CG

Patent No. 200520014547.8



155M



155TM



153M

Serie	Número de modelo	Servicio de gas	Flujo de entrega (SCFH)	Presión máxima de entrada (psi (bar))	Conexión de entrada	Conexión de salida
155CG Calefacción eléctrica	155CG-125-220	CO <sub>2</sub>	2200 (150)	4.4~120 (0.3~8.5)	1"-11-1/2"NPS RH (M)	1"-11-1/2"NPS RH (F)
	155CG-200-220		2200 (150)	10~200 (0.7~14)	1"-11-1/2"NPS RH (M)	1"-11-1/2"NPS RH (F)
Serie 155M-A (Sistema de flujo ultraalto) Etapa única	155MX-125-A	O <sub>2</sub>	2200 (150)	4.4~120 (0.3~8.5)	1"-11-1/2"NPS RH (M)	1"-11-1/2"NPS RH (F)
	155MX-200-A		2200 (150)	10~200 (0.7~14)	1"-11-1/2"NPS RH (M)	1"-11-1/2"NPS RH (F)
	155MY-15-A	C <sub>2</sub> H <sub>2</sub>	435 (30)	1.5~14.5 (0.1~1)	1"-11-1/2"NPS LH (M)	1"-11-1/2"NPS LH (F)
	155MF-40-A	C <sub>3</sub> H <sub>8</sub> , LPG	435 (30)	1.5~40 (0.1~2.8)	1"-11-1/2"NPS LH (M)	1"-11-1/2"NPS LH (F)
	155MIN-125-A	Ar, He, N <sub>2</sub>	2200 (150)	4.4~120 (0.3~8.5)	1"-11-1/2"NPS RH (M)	1"-11-1/2"NPS RH (F)
	155MIN-200-A		2200 (150)	10~200 (0.7~14)	1"-11-1/2"NPS RH (M)	1"-11-1/2"NPS RH (F)
	155MQ-125-A	Air	2200 (150)	4.4~120 (0.3~8.5)	1"-11-1/2"NPS RH (M)	1"-11-1/2"NPS RH (F)
	155MQ-200-A		2200 (150)	10~200 (0.7~14)	1"-11-1/2"NPS RH (M)	1"-11-1/2"NPS RH (F)
	155MH-200-A	H <sub>2</sub>	2200 (150)	10~200 (0.7~14)	1"-11-1/2"NPS LH (M)	1"-11-1/2"NPS LH (F)
	155MC-125-A	CO <sub>2</sub>	2200 (150)	4.4~120 (0.3~8.5)	1"-11-1/2"NPS RH (M)	1"-11-1/2"NPS RH (F)
	155MC-200-A		2200 (150)	10~200 (0.7~14)	1"-11-1/2"NPS RH (M)	1"-11-1/2"NPS RH (F)
	Serie 155TM-A (Sistema de flujo ultraalto) Doble etapa	155TMX-125-A	O <sub>2</sub>	2200 (150)	4.4~120 (0.3~8.5)	1"-11-1/2"NPS RH (M)
155TMX-200-A		2200 (150)		10~200 (0.7~14)	1"-11-1/2"NPS RH (M)	1"-11-1/2"NPS RH (F)
155TMY-15-A		C <sub>2</sub> H <sub>2</sub>	435 (30)	1.5~14.5 (0.1~1)	1"-11-1/2"NPS LH (M)	1"-11-1/2"NPS LH (F)
155TMF-40-A		C <sub>3</sub> H <sub>8</sub> , LPG	435 (30)	1.5~40 (0.1~2.8)	1"-11-1/2"NPS LH (M)	1"-11-1/2"NPS LH (F)
155TMIN-125-A		Ar, He, N <sub>2</sub>	2200 (150)	4.4~120 (0.3~8.5)	1"-11-1/2"NPS RH (M)	1"-11-1/2"NPS RH (F)
155TMIN-200-A			2200 (150)	10~200 (0.7~14)	1"-11-1/2"NPS RH (M)	1"-11-1/2"NPS RH (F)
155TMC-125-A		CO <sub>2</sub>	2200 (150)	4.4~120 (0.3~8.5)	1"-11-1/2"NPS RH (M)	1"-11-1/2"NPS RH (F)
155TMC-200-A			2200 (150)	10~200 (0.7~14)	1"-11-1/2"NPS RH (M)	1"-11-1/2"NPS RH (F)
Serie 153M-A (Sistema de flujo ultraalto) Etapa única	153MX-125-A	O <sub>2</sub>	2200 (150)	4.4~120 (0.3~8.5)	1"-11-1/2"NPS RH (M)	1"-11-1/2"NPS RH (F)
	153MX-200-A		2200 (150)	10~200 (0.7~14)	1"-11-1/2"NPS RH (M)	1"-11-1/2"NPS RH (F)
	153MY-15-A	C <sub>2</sub> H <sub>2</sub>	435 (30)	1.5~14.5 (0.1~1)	1"-11-1/2"NPS LH (M)	1"-11-1/2"NPS LH (F)
	153MF-40-A	C <sub>3</sub> H <sub>8</sub> , LPG	435 (30)	1.5~40 (0.1~2.8)	1"-11-1/2"NPS LH (M)	1"-11-1/2"NPS LH (F)
	153MF-125-A	LPG	435 (30)	4.4~120 (0.3~8.5)	1"-11-1/2"NPS LH (M)	1"-11-1/2"NPS LH (F)
	153MIN-125-A	Ar, He, N <sub>2</sub>	2200 (150)	4.4~120 (0.3~8.5)	1"-11-1/2"NPS LH (M)	1"-11-1/2"NPS LH (F)
	153MIN-200-A		2200 (150)	10~200 (0.7~14)	1"-11-1/2"NPS RH (M)	1"-11-1/2"NPS RH (F)
	153MQ-125-A	Aire	2200 (150)	4.4~120 (0.3~8.5)	1"-11-1/2"NPS RH (M)	1"-11-1/2"NPS RH (F)
	153MQ-200-A		2200 (150)	10~200 (0.7~14)	1"-11-1/2"NPS RH (M)	1"-11-1/2"NPS RH (F)
	153MH-15-A	H <sub>2</sub>	2200 (150)	1.5~14.5 (0.1~1)	1"-11-1/2"NPS LH (M)	1"-11-1/2"NPS LH (F)
	153MH-200-A		2200 (150)	10~200 (0.7~14)	1"-11-1/2"NPS LH (M)	1"-11-1/2"NPS LH (F)
	153MC-125-A	CO <sub>2</sub>	2200 (150)	4.4~120 (0.3~8.5)	1"-11-1/2"NPS LH (M)	1"-11-1/2"NPS LH (F)
	153MC-200-A		2200 (150)	10~200 (0.7~14)	1"-11-1/2"NPS RH (M)	1"-11-1/2"NPS RH (F)

# COMPONENTES DEL COLECTOR

Reguladores múltiples

Sistemas de colectores industriales

## Serie 591, LC853, 155HF



591

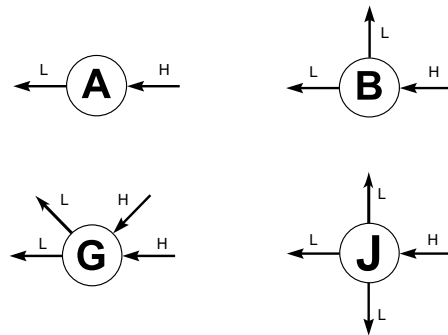


155HF

Serie	Número de modelo	Servicio de gas	Flujo de entrega (SCFH)	Presión máxima de entrada (psi (bar))	Conexión de entrada	Conexión de salida
Serie 591 (Adecuado para alta presión de salida)	591X-750	O <sub>2</sub>	2900 (200)	4.4~125 (0.3~8.5)	G5/8"-RH (F)	Φ6
	591X-1500		2900 (200)	102~145 (7~10)	G5/8"-RH (F)	Φ6
	591X-3000		2900 (200)	200~2900 (14~200)	G5/8"-RH (F)	Φ6
	591X-3000-577		3600 (250)	200~2900 (14~200)	CGA577	Φ6
	591X-4500-701	Ar, He, N <sub>2</sub>	3600 (250)	300~4350 (21~300)	CGA701	Φ6
	591IN-1500		2900 (200)	100~145 (7~10)	G5/8"-RH (F)	Φ6
	591IN-3000		3600 (250)	200~2900 (14~200)	G5/8"-RH (F)	Φ6
	591IN-4500-667		5100 (350)	300~4350 (21~300)	CGA667	Φ6
	591Q-1500		2900 (200)	100~145 (7~10)	G5/8"-RH (F)	Φ6
	591Q-3000	Aire	2900 (200)	200~2900 (14~200)	G5/8"-RH (F)	Φ6
	591Q-4500-680		5100 (350)	300~4350 (21~300)	CGA680	Φ6
	591H-750	H <sub>2</sub>	2900 (200)	50~725 (3.5~50)	W21.8-14LH	Φ6
	591H-1500		2900 (200)	100~145 (7~10)	W21.8-14LH	Φ6
591H-3000	2900 (200)		200~2900 (14~200)	W21.8-14LH	Φ6	
Serie LC853 (Adecuado para recipientes de líquidos)	LC853X-125	O <sub>2</sub>	500 (35)	4.4~120 (0.3~8.5)	G3/4"-RH (F)	G3/4"-RH (F)
	LC853C-125	CO <sub>2</sub>	500 (35)	4.4~120 (0.3~8.5)	G3/4"-RH (F)	G3/4"-RH (F)
	LC853IN-125	Ar, N <sub>2</sub>	500 (35)	4.4~120 (0.3~8.5)	G3/4"-RH (F)	G3/4"-RH (F)
Serie 155HF (Adecuado para alta presión y flujo)	155HFX-800	O <sub>2</sub>	2200 (150)	50~800 (3.5~55)	G5/8"-RH (F)	M22-1.5RH (M)
	155HFIN-800	Ar, He, N <sub>2</sub>	2200 (150)	50~800 (3.5~55)	G5/8"-RH (F)	M22-1.5RH (M)

## Serie R66B

- Apta para baja presión y alto flujo.



R66B	J	B	- D	Q	G	- 00	- 00
Serie	Puertos del cuerpo	Asiento	Presión de entrada	Presión de salida	Manómetro	Conexión de entrada	Conexión de salida
R66B (Latón)	A B G J	B: Caucho de nitrilo	F: 0~500 psi	G: 0~250 psi H: 0~1250 psi I: 0~100 psi K: 0~50 psi L: 0~25 psi	W: Sin manómetro P: con manómetro psi/bar G: con manómetro Mpa	06: 3/4" NPT (F) 08: 1" NPT (F)  Hay otros tipos de conectores disponibles.	06: 3/4" NPT (F) 08: 1" NPT (F)  Hay otros tipos de conectores disponibles.

## 155L, 152L, 853L, 210SR, 152S, 853SR Serie

- Los reguladores de estación y línea no deben usarse con cilindros.
- Los reguladores de las series 152L, 155L, 853L pueden adoptar conexiones roscadas de entrada y salida M16\*1.5.



\*: La barra en T de ajuste se puede reemplazar con la perilla de ajuste para todos los reguladores enumerados anteriormente.

Serie	Número de modelo	Servicio de gas	Presión máxima de entrada psi (bar)	Presión de entrada psi (bar)	Conexión de entrada	Conexión de salida
Serie 155L (Sistema de distribución de gas de alto flujo)	155LX-80	O <sub>2</sub>	360 (25)	2.9~80 (0.2~5.6)	3/4" NPT (F)	3/4" NPT (F)
	155LX-125		360 (25)	4.4~120 (0.3~8.5)	3/4" NPT (F)	3/4" NPT (F)
	155LX-200		360 (25)	10~200 (0.7~14)	3/4" NPT (F)	3/4" NPT (F)
	155LY-15	C <sub>2</sub> H <sub>2</sub>	360 (25)	1.5~14.5 (0.1~1)	3/4" NPT (F)	3/4" NPT (F)
	155LF-125	C <sub>3</sub> H <sub>8</sub> , LPG	360 (25)	4.4~120 (0.3~8.5)	3/4" NPT (F)	3/4" NPT (F)
	155LIN-80	Ar, He, N <sub>2</sub>	360 (25)	2.9~80 (0.2~5.6)	3/4" NPT (F)	3/4" NPT (F)
	155LIN-125		360 (25)	4.4~120 (0.3~8.5)	3/4" NPT (F)	3/4" NPT (F)
	155LIN-200		360 (25)	10~200 (0.7~14)	3/4" NPT (F)	3/4" NPT (F)
	155LQ-80	Aire	360 (25)	2.9~80 (0.2~5.6)	3/4" NPT (F)	3/4" NPT (F)
	155LQ-125		360 (25)	4.4~120 (0.3~8.5)	3/4" NPT (F)	3/4" NPT (F)
	155LQ-200		360 (25)	10~200 (0.7~14)	3/4" NPT (F)	3/4" NPT (F)
	155LH-125	H <sub>2</sub>	360 (25)	4.4~120 (0.3~8.5)	3/4" NPT (F)	3/4" NPT (F)
	155LC-125	CO <sub>2</sub>	360 (25)	4.4~120 (0.3~8.5)	3/4" NPT (F)	3/4" NPT (F)
Serie 152L (Sistema de distribución de gas de bajo flujo)	152LX-125	O <sub>2</sub>	360 (25)	4.4~120 (0.3~8.5)	1/4" NPT (F)	1/4" NPT (F)
	152LY-15	C <sub>2</sub> H <sub>2</sub>	360 (25)	1.5~14.5 (0.1~1)	1/4" NPT (F)	1/4" NPT (F)
	152LF-80	C <sub>3</sub> H <sub>8</sub> , LPG	360 (25)	2.9~80 (0.2~5.6)	1/4" NPT (F)	1/4" NPT (F)
	152LIN-125	Ar, He, N <sub>2</sub>	360 (25)	4.4~120 (0.3~8.5)	1/4" NPT (F)	1/4" NPT (F)
	152LQ-125	Aire	360 (25)	4.4~120 (0.3~8.5)	1/4" NPT (F)	1/4" NPT (F)
	152LH-80	H <sub>2</sub>	360 (25)	2.9~80 (0.2~5.6)	1/4" NPT (F)	1/4" NPT (F)
	152LC-125	CO <sub>2</sub>	360 (25)	4.4~120 (0.3~8.5)	1/4" NPT (F)	1/4" NPT (F)
Serie 853L (Sistema de distribución de gas de flujo moderado)	853LX-125	O <sub>2</sub>	360 (25)	4.4~120 (0.3~8.5)	1/4" NPT (F)	1/4" NPT (F)
	853LY-15	C <sub>2</sub> H <sub>2</sub>	360 (25)	1.5~14.5 (0.1~1)	1/4" NPT (F)	1/4" NPT (F)
	853LF-80	C <sub>3</sub> H <sub>8</sub> , LPG	360 (25)	2.9~80 (0.2~5.6)	1/4" NPT (F)	1/4" NPT (F)
	853LF-125		360 (25)	4.4~120 (0.3~8.5)	1/4" NPT (F)	1/4" NPT (F)
	853LIN-125	Ar, He, N <sub>2</sub>	360 (25)	4.4~120 (0.3~8.5)	1/4" NPT (F)	1/4" NPT (F)
	853LQ-125	Aire	360 (25)	4.4~120 (0.3~8.5)	1/4" NPT (F)	1/4" NPT (F)
	853LH-80	H <sub>2</sub>	360 (25)	2.9~80 (0.2~5.6)	1/4" NPT (F)	1/4" NPT (F)
	853LH-125		360 (25)	4.4~120 (0.3~8.5)	1/4" NPT (F)	1/4" NPT (F)
	853LC-125	CO <sub>2</sub>	360 (25)	4.4~120 (0.3~8.5)	1/4" NPT (F)	1/4" NPT (F)

# COMPONENTES DEL COLECTOR

Reguladores de estación y línea

Sistemas de colectores industriales

Serie	Número de modelo	Servicio de gas	Presión máxima de entrada psi (bar)	Presión de entrega psi (bar)	Conexión de entrada	Conexión de salida
<b>Serie 210SR</b> (Sistema de distribución de gas de bajo flujo) Estructura de entrada trasera	210SRX-80	O <sub>2</sub>	200 (14)	2.9~80 (0.2~5.6)	M16-1.5RH (F)	M16-1.5RH (M)
	210SRX-125		200 (14)	4.4~120 (0.3~8.5)	M16-1.5RH (F)	M16-1.5RH (M)
	210SRY-15	C <sub>2</sub> H <sub>2</sub>	200 (14)	1.5~14.5 (0.1~1)	M16-1.5LH (F)	M16-1.5LH (M)
	210SRF-15	C <sub>3</sub> H <sub>8</sub> , LPG	200 (14)	1.5~14.5 (0.1~1)	M16-1.5LH (F)	M16-1.5LH (M)
	210SRIN-80	Ar, He, N <sub>2</sub>	200 (14)	2.9~80 (0.2~5.6)	M16-1.5RH (F)	M16-1.5RH (M)
	210SRIN-125		200 (14)	4.4~120 (0.3~8.5)	M16-1.5RH (F)	M16-1.5RH (M)
	210SRQ-80	Aire	200 (14)	2.9~80 (0.2~5.6)	M16-1.5RH (F)	M16-1.5RH (M)
	210SRQ-125		200 (14)	4.4~120 (0.3~8.5)	M16-1.5RH (F)	M16-1.5RH (M)
	210SRH-80	H <sub>2</sub>	200 (14)	2.9~80 (0.2~5.6)	M16-1.5LH (F)	M16-1.5LH (M)
	210SRH-125		200 (14)	4.4~120 (0.3~8.5)	M16-1.5LH (F)	M16-1.5LH (M)
210SRC-125	CO <sub>2</sub>	200 (14)	4.4~120 (0.3~8.5)	M16-1.5RH (F)	M16-1.5RH (M)	
<b>Serie 152S</b> (Sistema de distribución de gas de flujo moderado y alto)	152SX-40	O <sub>2</sub>	200 (14)	1.5~14.5 (0.1~1)	G5/8"-RH (F)	M16-1.5RH (M)
	152SX-80		200 (14)	2.9~80 (0.2~5.6)	G5/8"-RH (F)	M16-1.5RH (M)
	152SX-125		200 (14)	4.4~120 (0.3~8.5)	G5/8"-RH (F)	M16-1.5RH (M)
	152SY-15	C <sub>2</sub> H <sub>2</sub>	200 (14)	1.5~14.5 (0.1~1)	G5/8"-LH (F)	M16-1.5LH (M)
	152SF-80	C <sub>3</sub> H <sub>8</sub> , LPG	200 (14)	2.9~80 (0.2~5.6)	G5/8"-LH (F)	M16-1.5LH (M)
	152SF-125		200 (14)	4.4~120 (0.3~8.5)	G5/8"-LH (F)	M16-1.5LH (M)
	152SIN-40	Ar, He, N <sub>2</sub>	200 (14)	1.5~14.5 (0.1~1)	G5/8"-RH (F)	M16-1.5RH (M)
	152SIN-80		200 (14)	2.9~80 (0.2~5.6)	G5/8"-RH (F)	M16-1.5RH (M)
	152SIN-125		200 (14)	4.4~120 (0.3~8.5)	G5/8"-RH (F)	M16-1.5RH (M)
	152SQ-40	Aire	200 (14)	1.5~14.5 (0.1~1)	G5/8"-RH (F)	M16-1.5RH (M)
	152SH-80	H <sub>2</sub>	200 (14)	2.9~80 (0.2~5.6)	G5/8"-LH (F)	M16-1.5LH (M)
	152SH-125		200 (14)	4.4~120 (0.3~8.5)	G5/8"-LH (F)	M16-1.5LH (M)
	152SC-40	CO <sub>2</sub>	200 (14)	1.5~14.5 (0.1~1)	G5/8"-RH (F)	M16-1.5RH (M)
	152SC-80		200 (14)	2.9~80 (0.2~5.6)	G5/8"-RH (F)	M16-1.5RH (M)
	152SC-125		200 (14)	4.4~120 (0.3~8.5)	G5/8"-RH (F)	M16-1.5RH (M)
<b>Serie 853SR</b> (Sistema de distribución de gas alto bajo) Estructura de entrada trasera	853SRX-80	O <sub>2</sub>	200 (14)	2.9~80 (0.2~5.6)	G5/8"-RH (F)	M16-1.5RH (M)
	853SRX-125		200 (14)	4.4~120 (0.3~8.5)	G5/8"-RH (F)	M16-1.5RH (M)
	853SRY-15	C <sub>2</sub> H <sub>2</sub>	200 (14)	1.5~14.5 (0.1~1)	G5/8"-LH (F)	M16-1.5LH (M)
	853SRF-80	C <sub>3</sub> H <sub>8</sub> , LPG	200 (14)	2.9~80 (0.2~5.6)	G5/8"-LH (F)	M16-1.5LH (M)
	853SRF-125		200 (14)	4.4~120 (0.3~8.5)	G5/8"-LH (F)	M16-1.5LH (M)
	853SRIN-40	Ar, He, N <sub>2</sub>	200 (14)	1.5~14.5 (0.1~1)	G5/8"-RH (F)	M16-1.5RH (M)
	853SRIN-80		200 (14)	2.9~80 (0.2~5.6)	G5/8"-RH (F)	M16-1.5RH (M)
	853SRIN-125		200 (14)	4.4~120 (0.3~8.5)	G5/8"-RH (F)	M16-1.5RH (M)
	853SRQ-40	Aire	200 (14)	1.5~14.5 (0.1~1)	G5/8"-RH (F)	M16-1.5RH (M)
	853SRQ-80		200 (14)	2.9~80 (0.2~5.6)	G5/8"-RH (F)	M16-1.5RH (M)
	853SRQ-125		200 (14)	4.4~120 (0.3~8.5)	G5/8"-RH (F)	M16-1.5RH (M)
	853SRH-80	H <sub>2</sub>	200 (14)	2.9~80 (0.2~5.6)	G5/8"-LH (F)	M16-1.5LH (M)
	853SRH-125		200 (14)	4.4~120 (0.3~8.5)	G5/8"-LH (F)	M16-1.5LH (M)
	853SRC-40	CO <sub>2</sub>	200 (14)	1.5~14.5 (0.1~1)	G5/8"-RH (F)	M16-1.5RH (M)
	853SRC-80		200 (14)	2.9~80 (0.2~5.6)	G5/8"-RH (F)	M16-1.5RH (M)
	853SRC-125		200 (14)	4.4~120 (0.3~8.5)	G5/8"-RH (F)	M16-1.5RH (M)

Genstar Technologies Company, Incorporated o sus distribuidores autorizados reemplazarán cualquier aparato GENTEC® que presente defectos de material o de mano de obra durante el tiempo establecido a continuación, siempre que dicho aparato se haya utilizado en condiciones normales para el fin previsto.

Período de garantía limitada: el período de garantía es el que se muestra a continuación, a partir de la fecha de compra original.

Tipo de producto	Garantía desde la fecha de compra original
Sistemas colectores de gas	2 años
Coletas	90 días

Los aparatos GENTEC® dañados o inoperativos debido a abuso, negligencia, uso indebido, accidente o desgaste anormal no están cubiertos por esta garantía y deben repararse a expensas exclusivas del propietario del equipo. Los aparatos GENTEC® deben ser reparados o reparados por Genstar Technologies Company, Incorporated o instalaciones de servicio designadas únicamente. El servicio o la reparación de este aparato por parte de otros que no sean Genstar Technologies Company, Incorporated o instalaciones de servicio designadas pueden anular cualquier garantía y eximir a Genstar Technologies Company, Incorporated de cualquier reclamo por daños y/o responsabilidad.

Para presentar un reclamo bajo esta garantía, el Comprador debe notificar a Genstar Technologies Company, Incorporated o su Distribuidor autorizado los detalles de dicho reclamo dentro de los 30 días posteriores al descubrimiento de un defecto en el material o la mano de obra junto con el comprobante de compra. El Comprador será responsable de los costos de transporte y riesgos relacionados.

**Genstar Technologies Company, Incorporated no será, bajo ninguna circunstancia, responsable de ningún daño, incluidos, entre otros, daños indirectos, incidentales, consecuentes o especiales, ya sea que dichos daños resulten de negligencia, incumplimiento de la garantía o de otra manera.**

No hay otras garantías, expresas o implícitas, excepto las establecidas en este documento. Esta garantía le otorga derechos legales específicos y también puede tener otros derechos que varían de un estado a otro. Genstar Technologies Company, Incorporated se reserva el derecho de interrumpir la fabricación de cualquier producto o cambiar los materiales, el diseño o las especificaciones del producto sin previo aviso.

## RECIPIENTE CRIOGÉNICO

### ¿Qué necesita saber?

- Tasa de vaporización: Típicamente 250 a 350 SCFH.
- Presión de salida: Típicamente 125 psi, 300 psi También hay modelos disponibles.
- Tasa de evaporación: hasta un 3% por día se ventilará a la atmósfera.
- Temperatura: El gas de vaporización es muy frío. Aproximadamente -300° Fahrenheit.

Advertencia: Los colectores de varios cilindros de líquido DEBEN tener el regulador de presión de cada recipiente ajustado a la misma presión para garantizar la extracción adecuada del cilindro.

## ¿CUÁNTAS CILINDRAS NECESITO?

### Ejemplo de sistema de colector de mezcla de argón en un taller de soldadura mig:

- Para un cilindro de 250 CF, el cambio automático usa 230 CF y deja 20 CF en el cilindro. El cambio manual utiliza 250CF.

- $(28 \text{ CFH/Estación}) \times 6,5 \text{ Horas/Día} \times 50\% \text{ Ciclo de trabajo} = 91,0 \text{ CF/Día/Estación}$

$91,0 \text{ CF/día/estación} \times 8 \text{ estaciones de soldadura} = 728 \text{ CF/día}$

$728 \text{ CF/Día}$

$= 3,16 \text{ Cilindros/Día}$

$230 \text{ CF/Cilindro}$

$12 \text{ cilindros por cabecera}$

$= 3,8 \text{ días por encabezado} \times 2 \text{ encabezados} =$

$\text{Máximo } 7.6 \text{ Días entre entregas}$

$3,16 \text{ Cilindros/Día}$

- Se requiere suministro mínimo de gas de 1 día. Así, para que el gas entregue una vez a la semana (es decir, todos los miércoles) se entregarán 24 cilindros cada siete días para tener un servicio ininterrumpido con un colector automático.



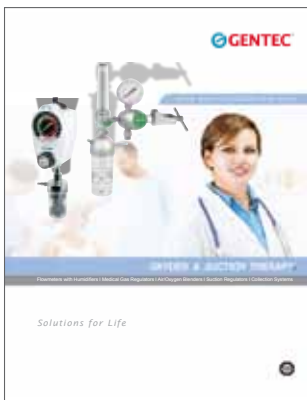
**Aparatos de soldadura y corte a gas**

- Atuendos de lujo de la Serie Dorada
- Trajes de corte
- Mangos de antorcha
- Accesorios de corte
- Sopletes de corte manual
- Antorchas de corte y accesorios
- Válvulas de retención, conectores rápidos
- Supresores de retroceso de llama
- Soldadura, boquillas de calentamiento, puntas de corte
- La linterna pequeña, la linterna compacta
- Equipo y componentes MUL-T-TORCH
- Reguladores de Gas Comprimido



**Resumen de sistemas y dispositivos de gases medicinales**

- Solución total de sistemas de gases medicinales
- Equipo fuente
- Caja de válvula de zona y unidad de servicio de válvula de área
- Supervisión del sistema de alarma y control
- Gabinete de pared de arte
- Consolas médicas
- Salidas de gases medicinales
- Sistema de evacuación de gases anestésicos
- Oxigenoterapia
- Terapia de succión
- Concentrador de oxígeno y nebulizadores
- Atención respiratoria



**Terapia de oxígeno y succión**

- Oxigenoterapia
- Terapia de succión



**Equipos de gas especiales**

- Reguladores de latón forjado de uso general
- Reguladores de barra de latón de alta pureza
- Reguladores de barra de acero inoxidable de alta pureza
- Reguladores de ultra alta pureza Colectores de cabecera
- Colectores de cabecera
- Colectores de conmutación
- Colectores de banco manual
- Paneles de gas
- Gabinetes de seguridad para
- Generadores
- Accesorios



**Genstar Technologies Company, Inc.**  
4525 Edison Avenue, Chino, CA 91710, USA  
Tel: 909-606-2726  
Fax: 909-606-6485  
[www.gentec.com](http://www.gentec.com)

